

Efficiënte gipsdroging in combinatie met een hoogwaardige kwaliteit

Onze nieuwe gipsdroogoven kan tijd en energie besparen bij het drogen van gipsmodellen. Een droog gipsmodel is belangrijk voor het succesvol produceren van hoogwaardige orthopedische componenten. Het innovatieve gipsdroogproces werkt met condensatie:

Koude lucht wordt in de droogkamer geleid en daar verwarmd, waardoor vocht uit de gipsmodellen wordt opgenomen. De warme en vochtige lucht wordt vervolgens naar een condensator geleid. Het condenswater dat daar ontstaat, vloeit weg en tegelijk wordt weer koele en droge lucht naar de kamer gevoerd en daar opnieuw verwarmd. Zo ontstaat er een kringloop die het vocht sneller en efficiënter aan het gips onttrekt.

Alle voordelen in een oogopslag

- Kosten- en tijdsbesparing bij de vervaardiging van orthopedische componenten, bijvoorbeeld prothesekokers
- Korte droogtijden voor gipsmodellen – bij een vergelijkende test aangetoond
- Moderne touchscreenbesturing in vijf talen met temperatuur aanduiding en timer voor maximaal 20 gipsmodellen
- Hoogwaardige uitvoering met geperforeerde inlegplaten van verzinkt staal en een ovenruimte van roestvast edelstaal
- Functionele constructie met drie niveaus voor het drogen van het gips, twee vleugeldeuren en twee vensters



701E31 gipsdroogoven

Artikelnummer	701E31
Afmetingen b x d x h	1.479 x 789 x 1.978 mm
Materiaal	Staal, edelstaal
Binnenmaten b x d x h	1.246 x 540 x 1.218 mm
Venstermaten b x h	280 x 480 mm
Inhoud	820 l
Temperatuurgebied	40–60°C 104–140°F
Elektrische aansluiting in V/Hz/kW	1x 230 N/PE/50/3,0
Aansluitkabel	3 m aansluitkabel met CEE-stekker (2 P + PE, 16 A) en CEE-contactdoos (2 P + PE, 16 A)
Gewicht	365 kg
Kleur	lichtgrijs (RAL 7035)
Te gebruiken voor	Drogen van gipsmodellen
Draagkracht per inlegplaat	50 kg