ottobock.

Gomma Kraibon 616B65
Realizzare bordi flessibili con i pre-impregnati Ottobock.

Kraibon è una sottile pellicola in gomma non reticolata che viene usata nel processo di lavorazione dei pre-impregnati e che indurisce insieme alla resina. In questo modo è possibile ottenere una struttura realizzata in materiale rigido e flessibile, che unisce le buone proprietà meccaniche delle materie plastiche rinforzate con fibre e la buona "elasticità" della gomma. Il processo di fabbricazione convenzionale di un componente rinforzato con fibre resta invariato, non occorrono ulteriori agenti leganti.

Questa tecnologia innovativa ora viene impiegata anche in ortopedia e può servire ad esempio per realizzare bordi flessibili per ortesi. L'adattabilità del materiale consente un facile modellamento sul componente. Può essere applicato e modellato come pre-impregnato. Si possono ottenere diversi spessori del materiale applicando più strati.

Codice articolo	616B65=2
Confezione	28 tagli da 250 mm x 300 mm
Spessore per taglio	0,5 mm
Confezione	2 m²
Grammatura	520 g/m²

Vantaggi in sintesi:
- Lavorazione insieme ai pre-impregnati Ottobock - per ottenere un bordo flessibile non servono colle o giunzioni meccaniche
- Giunzione continua tra materiale rigido e morbido
- L'adattabilità ottimale consente un facile modellamento sul componente
- Si possono ottenere diversi spessori del materiale attraverso più strati
- I tagli di gomma Kraibon possono essere conservati nella busta con chiusura a zip in dotazione in un comune freezer
- Combinabile con i materiali d'armatura Ottobock e i pre-impregnati Ottobock

Indicazioni per la lavorazione:
- Indurisce solo se esposta a una determinata temperatura e sottovuoto
- Non laminare bordi sottili/affilati nel pre-impregnato
- Non lavorare con tessuto distaccante

Avvertenze per la spedizione:
Giorni di spedizione: lunedì, martedì e mercoledì

Informazioni per la conservazione:
- Se immagazzinata a -18 °C la gomma Kraibon può essere lavorata per circa 6 mesi; se conservata a temperatura ambiente la lavorabilità è di massimo 21 giorni
- Congelare in confezione a prova di umidità e scongelare in confezione a prova di umidità fino al raggiungimento della temperatura ambiente al fine di evitare la formazione di condensa.
- Ogni ciclo di scongelamento e ricongelamento riduce sensibilmente la conservabilità e la qualità del materiale

i Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito:
www.pem.ottobock.com

646T726=IT_INT
Informazioni tecniche 616B65

© Ottobock · 646D1535=it_INT-02-2009