

Consignes relatives aux domaines d'application et propriétés des résines de stratification

Classification des duroplastiques

Résine acrylique			Résine vinylester		Résine époxy			
- Efficace et polyvalente -			- Facile à utiliser et stable -		- Structure rigide et parois minces -			
<ul style="list-style-type: none"> • Résines universelles • Rapport de mélange variable • Temps de durcissement court • Poursuite rapide de la mise en œuvre 			<ul style="list-style-type: none"> • Adhérence parfaite aux fibres de carbone et de verre • Rapport de mélange variable • Résistance propre élevée • Temps de recuit court 		<ul style="list-style-type: none"> • Adhérence parfaite aux fibres de carbone et de verre • Rapport de mélange fixe • Moins de couches d'armature requises • Résistance propre très élevée • Parois de faible épaisseur 			
Résine à cacheter	Résine souple		Résine rigide					
Résine à cacheter Orthocryl	Orthocryl, ultrasouple	Orthocryl, souple	Résine de stratification Orthocryl 80:20 Speed	Résine de stratification Orthocryl 80:20	C-Orthocryl	Résine de stratification Orthocryl 80:20 PRO	Orthovynyl	Orthopox
617H21	617H51	617H17	617H19S	617H19	617H55	617H119	617H500	617H5

Domaines d'application

<ul style="list-style-type: none"> • Cachetage • Collage • Fabrication d'enduits • Non adaptée à la stratification 	<ul style="list-style-type: none"> • Bords d'emboîture • Languettes • Zones souples des emboîtures 	<ul style="list-style-type: none"> • Petits composants • Durcissement rapide 	<ul style="list-style-type: none"> • Composants avec teneur en fibres de verre et composants à faible teneur en fibres de carbone ou sans fibres de carbone • L'ajout de résine de stratification Orthocryl 80:20 Speed permet de réduire le temps de durcissement 	<ul style="list-style-type: none"> • Composants rigides • Teneur élevée en fibres de carbone • L'ajout de résine de stratification Orthocryl 80:20 Speed permet de réduire le temps de durcissement (la viscosité augmente) 	<ul style="list-style-type: none"> • Composants rigides • Teneur élevée en fibres de carbone • Compatible avec d'autres matériaux d'armature • L'ajout de résine de stratification Orthocryl 80:20 Speed permet de réduire le temps de durcissement (la viscosité augmente) 	<ul style="list-style-type: none"> • Composants ultrarigides • Teneur élevée en fibres de verre 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour des composants légers, à parois minces et ultrarigides • Teneur élevée en fibres de carbone • Système de résine contrôlé pour la fabrication de C-Brace®
--	---	--	--	--	---	---	---

Matériaux d'armature

Tricots tubulaires	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fibres de verre	—	—	—	✓	✓	✓	—	✓	✓
Fibres de carbone	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tissu Orthopox/flex	—	—	—	—	—	—	—	—	✓

Propriétés et mise en œuvre

Viscosité									
Résistance									
Rigidité									

Aptitude au thermoformage

Toutes les résines sont des duroplastiques (et non des thermoplastiques). Sous l'effet de la chaleur, les composants perdent leurs propriétés mécaniques.

Rapport de mélange	Résine : durcisseur : pâte colorante 100 : 1 : 3	Résine : durcisseur : pâte colorante 100 : 1-2 : 3		Résine : durcisseur : pâte colorante 100 : 1-3 : 3			Résine : durcisseur : pâte colorante 100 : 1-2 : 3	Résine : durcisseur : pâte colorante 100 : 26 : 3	
Durée de vie en pot	env. 5 min	env. 25 min	env. 25 min	env. 15 min	env. 25 min	env. 25 min	env. 35 min	env. 35 min	env. 60 min
Temps de durcissement (durée de vie en pot incl.)	env. 10 min	env. 45 min	env. 45 min	env. 25 min	env. 45 min	env. 45 min	env. 55 min	env. 75 min	env. 10 h
Recuit	—	—	—	—	—	—	—	env. 3 h à 80 °C	env. 1 h à 60 °C et env. 10 h à 80 °C

Légende :

	= très élevée		= très souple		= très faible
	= élevée		= souple		= faible
	= moyenne		= rigide		= élevée
	= faible		= très rigide		= très élevée
	= très faible				

i Vous trouverez de plus amples informations sur les mises en garde dans la fiche de données de sécurité Ottobock correspondante et dans les consignes de mise en œuvre.