

Spray matifiant 3D

Pour la numérisation optique de composants transparents, brillants ou noirs

Le spray matifiant 3D permet de numériser des surfaces transparentes, brillantes ou noires, qui sont difficiles à capturer avec différents scanners.

Il est donc possible de numériser parfaitement, par exemple, les surfaces transparentes de composants utilisés dans des prothèses ou des orthèses pour des appareillages d'essai. L'utilisation du spray augmente le contraste, ce qui permet d'obtenir des résultats de mesure précis dans le domaine de l'orthopédie.

En quelques heures seulement, le spray s'évapore après utilisation et ne laisse aucun résidu sur la surface du composant numérisé. Aucun nettoyage complexe n'est donc requis après la numérisation. L'efficacité et la productivité du processus de numérisation sont ainsi augmentées.

Le spray matifiant 3D forme une couche fine, blanche et homogène qui offre des conditions idéales pour obtenir d'excellents résultats de numérisation.

Aperçu des avantages :

- Le spray matifiant 3D auto-évaporant permet de numériser des composants transparents, noirs ou brillants pour la fabrication de prothèses et d'orthèses.
- Le spray matifiant 3D forme une couche uniforme et homogène et permet d'obtenir une surface couvrante, blanche et mate.
- La couche sèche au toucher s'évapore automatiquement après la numérisation.



Référence	635L22=0.400
Contenu net	0,4 l

Consignes de mise en œuvre :

- Vaporiser à une distance de 20 cm env. la surface complète à numériser
- Déplacer la bombe en dessinant des gestes réguliers pour obtenir une couche homogène
- Appliquer le spray en veillant à bien humidifier la surface
- Le solvant s'évapore en quelques secondes tandis que la substance active se maintient sur la surface sur laquelle elle forme une couche
- Le pouvoir couvrant de la couche blanche augmente à mesure que le solvant s'évapore
- Si des gouttes se forment sur le composant ou si la couche matifiante reste plus longtemps « humide », augmenter la distance ou la vitesse de vaporisation
- Température ambiante parfaite pour la mise en œuvre : 21 °C
- Une fois que le produit a complètement séché, l'objet peut être numérisé
- La couche appliquée s'évapore automatiquement après la numérisation (éliminer les résidus non évaporés sur le composant avant tout contact cutané)



Plus d'informations sur :

www.pem.ottobock.com

Vous trouverez de plus amples informations sur les mises en garde dans la fiche de données de sécurité Ottobock.