

## Préformés en carbone pour emboîtures avec fenêtres et externes – pour une armature d'emboîture efficace

Cette gamme de préformés constitue une nouvelle génération de produits pour la fabrication d'emboîtures TF.

Des éléments en carbone préfabriqués permettent de confectionner des emboîtures avec fenêtres ainsi que des emboîtures externes et d'obtenir une rigidité importante tout en réduisant le temps de fabrication.

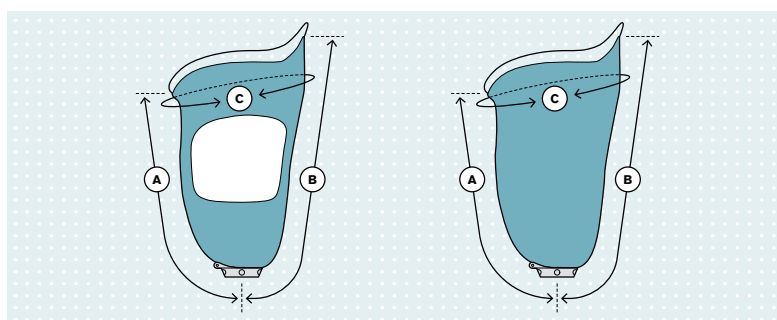
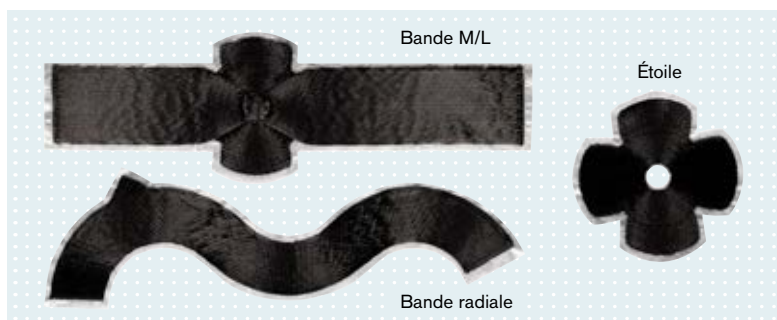
Que signifie ici « préfabriqué » ?

- Le positionnement des fibres en carbone permet de répondre aux besoins dus à la charge grâce à un procédé de fabrication spécifique. Elles sont en effet positionnées en fonction des charges qui se produisent dans l'emboîture et garantissent ainsi une rigidité importante. Les fibres en carbone permettent également de fabriquer une emboîture au poids réduit puisque la quantité de matériau utilisée est très faible.
- Le kit de carbone comprend trois morceaux, qui peuvent être posés immédiatement sur le modèle en plâtre isolé avec une colle aérosol (636K40). Cette application permet d'économiser du temps puisqu'il n'est plus nécessaire de découper du tissu en carbone (sous forme de rouleau ou au métrage) et d'utiliser du ruban adhésif double face.

La structure fiable des couches des morceaux préfabriqués permet d'éviter des erreurs lors de la pose de l'armature, qui peuvent influencer la stabilité de l'emboîture. De plus, l'utilisation de ces préformés réduit les chutes de matériau produites à chaque fois que vous découpez une armature.

### Aperçu des avantages

- Mise en œuvre simple et propre
- Structure fiable des couches
- Fabrication simplifiée et temps de fabrication réduit d'une emboîture
- Réduction des chutes de matériaux d'armature onéreux
- Gestion des quantités simplifiée par rapport à la gestion du même matériau sous forme de rouleaux ou au métrage



Référence	Désignation	Dimensions (mm)		
		A	B	C
5Z16=280X700X150	Préformé pour emboîture avec fenêtres	280	370	700
5Z16=350X700X150	Préformé pour emboîture avec fenêtres	350	500	700
5Z17=280X700X150	Préformé pour emboîture externe	280	370	700
5Z17=350X700X150	Préformé pour emboîture externe	350	500	700

<b>Référence</b>	5Z16 Préformé pour emboîture avec fenêtres 5Z17 Préformé pour emboîture externe
<b>Contenu de l'emballage</b>	3 préformés pour la fabrication d'une emboîture
<b>Unité de commande</b>	1 unité
<b>Composants recommandés</b>	4R41, 4R42, 4R42=1, 4R43, 4R89, 4R114, 4R111=T, 4R111=N, 4R116, 4R116=T, 4R117, 4R117=T, 4R119=NT, 4R119=T, 4R119, 4R119=N, 4WR95=1, 4WR95=2



≤ 150 kg

### Consignes de mise en œuvre

- Posez la bande M/L avec le côté court dirigé vers le côté médial. Lorsque vous effectuez un raccourcissement pour obtenir la bonne longueur, arrondissez les bords.
- Pose de la bande radiale : placez le triangle de renforcement du côté médial sur le périnée avec la pointe dirigée vers l'extrémité du moignon. La bande radiale peut être utilisée pour les emboîtures gauche (carbone à l'extérieur) et droite (carbone à l'intérieur). Effectuez une première coulée avec la bande M/L et la bande radiale.
- Fixez l'ancre à couler et placez les surfaces latérales de l'étoile au centre, sur les bras de l'ancre à couler. Effectuez la deuxième coulée avec l'ancre à couler et l'étoile.

Les préformés en carbone peuvent être mis en œuvre avec toutes les résines Ottobock.



Plus d'informations sur :  
[pe.ottobock.com/fr/5z16-5z17.html](http://pe.ottobock.com/fr/5z16-5z17.html)