

ottobock.

ottobock.

Quality for life

## Rectifieuses à bande abrasive Ottobock

Précision, fiabilité et efficacité pour une rectification parfaite

## Usinage des dispositifs médicaux – efficacité, puissance et confort

### Rectifieuse à bande abrasive 701P250=\* : simple d'utilisation, fiable et précise

Dans un atelier d'orthopédie, de nombreuses tâches sont effectuées avec une rectifieuse à bande abrasive. Nous avons donc perfectionné de manière ciblée la technologie avérée et sans vibration d'Ottobock. Et le résultat est convaincant : une machine parfaitement adaptée à vos besoins avec une puissance élevée, un fonctionnement ultra-silencieux, une précision maximum et une facilité d'utilisation.



**Changement de bande abrasive :**  
ouvrir le clapet avec la clé, puis retirer la bande abrasive

**Dispositif d'aspiration au niveau des bords de la plaque support**

**Éclairage de la bande abrasive**

**Dispositif d'aspiration au niveau de la bande abrasive**

**Dispositif de réglage de la hauteur grâce à la pièce intermédiaire de 10 cm**

**Aspiration au sol**

**Vissage au sol**





# Aperçu de toutes les innovations

## Espace important

Largeur de 320 mm et hauteur de 450 mm pour la rectification avec une

bande abrasive d'une longueur totale de 2150 mm :

la surface de rectification agrandie simplifie votre travail et augmente la longévité de la bande abrasive. Résultat : la bande abrasive doit être remplacée moins souvent. Des plaques d'une hauteur allant jusqu'à 400 mm peuvent être facilement rectifiées.

## Régulation progressive

Vous pouvez ajuster la vitesse entre six et 16 mètres par seconde. Une fonction parfaite pour usiner des matériaux avec des degrés de dureté différents.

## Éclairage du poste de travail

L'éclairage direct de la bande abrasive permet de parfaitement voir la pièce à usiner et les tâches effectuées.

## Dispositif d'aspiration

Ce dispositif placé au niveau de la bande abrasive et de la plaque support aspire très efficacement les poussières fines. Pour évacuer les particules grossières de poussières qui se déposent sur le sol, il vous suffit de les balayer en direction du dispositif d'aspiration au sol. Ce qui permet de complètement les éliminer.

## Clapet obturateur intégré

La rectifieuse à bande abrasive peut être directement raccordée à un dépoussiéreur. En cas de combinaison avec un dépoussiéreur Ottobock, le clapet obturateur intégré s'ouvre à l'allumage de la rectifieuse à bande abrasive, la puissance du dépoussiéreur est démarrée et

vous disposez d'une puissance d'aspiration complète.

## Changement simplifié de bande abrasive

Le changement de bande abrasive s'effectue sans outil spécial. Un seul ajustement de la nouvelle bande est effectué avec le bouton rotatif. La bande est alors toujours centrée.

## Tension pneumatique de la bande

Il suffit d'appuyer sur un bouton pour tendre la bande abrasive. Grâce au vérin à air comprimé, la tension de la bande est toujours correcte, même si cette dernière se détend. Pour cela, la machine doit être alimentée en air comprimé externe de 6 bar minimum.

## Stabilité optimale

Quatre languettes permettent un vissage au sol. Ce qui garantit un fonctionnement très silencieux et une stabilité optimale de la machine.

## Préparation parfaite

La machine dispose d'un raccord pour le dispositif externe d'aspiration des copeaux ( $\varnothing$  125 mm).

La vitesse d'aspiration requise est de 20 m/s.

## Ajustement simplifié de la hauteur

La hauteur de travail peut être abaissée de 10 cm. Pour ce faire, retirez la pièce intermédiaire fixée par défaut avec seulement six vis sur la plaque support.



# Comparaison des caractéristiques techniques

## Rectifieuses à bande abrasive

Modèle	Rectifieuse à bande abrasive 701P250=*	Rectifieuse à bande abrasive 701P4=*
		
<b>Dimensions l x p x h</b>	712 x 875 x 1 787 mm	800 x 850 x 1 520 mm
<b>Vitesse de la bande abrasive</b>	Réglage progressif : 6-16 m/s	2 vitesses : 15 et 30 m/s
<b>Tension pneumatique de la bande</b>	Oui	Non
<b>Barre lumineuse au niveau de la bande abrasive</b>	Oui	Non
<b>Aspiration au sol</b>	Oui	Non
<b>Aspiration au niveau de la bande abrasive</b>	Oui	Non
<b>Réglage de la hauteur</b>	Retirer la pièce intermédiaire de 10 cm avec les 6 vis	Non
<b>Largeur de rectification</b>	320 mm	250 mm
<b>Couleur</b>	Gris clair (RAL 7035)	Gris clair (RAL 7035)
<b>Alimentation électrique en V / Hz / kW</b>	701P250=1 : 1x 230V/50-60Hz/2,2kW 701P250=1-US : 1x208V/60Hz/2,2kW	701P4=G : 3x 400V PE/50Hz/3kW 701P4=G-USA : 3x 208V PE/60Hz/3kW
<b>Diamètre du raccord dispositif d'aspiration des copeaux</b>	125 mm	100 mm
<b>Aspiration au sol</b>	Oui	Non
<b>Aspiration au niveau de la bande abrasive</b>	Oui	Non
<b>Aspiration au niveau des bords de la plaque support</b>	Oui	Non
<b>Clapet obturateur intégré</b>	1 au niveau de la bande abrasive 1 au niveau de l'aspiration au sol	Non
<b>Contenu de la livraison</b>	Avec : 1 bande abrasive 649G60=2175X320 1 kit de fixation	Avec : 3 bandes abrasives 469G6=200x25x40 1 clé Allen 709S15=6 1 clé Allen 709S21=8 1 kit de fixation 702F65

# Accessoires

## Des matériaux abrasifs de qualité supérieure pour des résultats parfaits

Vous souhaitez obtenir des résultats optimaux lorsque vous rectifiez des matériaux orthopédiques de différents degrés de dureté ? Nous vous indiquons comment : rectifiez les matériaux souples avec un nombre de tours faible. Les matériaux tels que le bois, les emboîtures test et les résines de coulée peuvent être facilement rectifiés avec un nombre de tours élevé.



Les bandes présentent deux avantages convaincants : une forte puissance de rectification et une longévité élevée. Ce qui réduit le temps passé à effectuer les tâches de rectification et les dépenses de matériaux.

Bande abrasive  
Référence : 649G60=2175X320  
Grain : 40  
Largeur de la bande abrasive : 320 mm  
Longueur de la bande abrasive : 2 175 mm  
Pour : rectifieuse à bande abrasive 701P250=\*

Bande abrasive en lin  
Référence : 649G6=200X25X40  
Grain : 40  
Largeur de la bande abrasive : 250 mm  
Longueur de la bande abrasive : 2 000 mm  
Pour : rectifieuse à bande abrasive 701P4=\*



**Besucheradresse Showroom Ottobock Planen & Einrichten**

Industriepark 'het Hoog' · Mandenmaker 14  
5253 RC Nieuwkuijk / Niederlande · T +31 (0)73 511 9123  
info@josamerica.com · www.ottobock-josamerica.com

**Otto Bock HealthCare Deutschland GmbH**

Max-Näder-Str. 15 · 37115 Duderstadt/Deutschland  
T +49 5527 848-3411 · F +49 5527 848-1414  
prothetik@ottobock.de · www.ottobock.de