

3D-Scanning Spray

Optischer Scan von transparenten, glänzenden oder schwarzen Bauteilen

Das 3D-Scanning Spray ermöglicht das Scannen von transparenten, glänzenden oder schwarzen Flächen, die nur schwer von verschiedenen Scannern zu erfassen sind.

So lassen sich beispielsweise transparente Oberflächen von Bauteilen in der prothetischen oder orthetischen Testversorgung optimal scannen. Die Verwendung des Sprays erhöht die Kontrastwerte und somit sind präzise Messergebnisse für die Orthopädietechnik möglich.

Das Spray verdunstet innerhalb von wenigen Stunden nach der Anwendung und hinterlässt keinerlei Spuren auf der Oberfläche des Scan-Bauteils. Es ist keine aufwendige Nachreinigung der Bauteile notwendig. Somit wird die Effizienz und Produktivität während des Scan-Vorgangs gesteigert.

Das 3D-Scanning Spray bildet eine dünne, weiße und homogene Schicht, welche die ideale Voraussetzung für sehr gute Scan-Ergebnisse darstellt.

Vorteile auf einen Blick:

- Selbstverflüchtigendes 3D-Scanning Spray ermöglicht das Scannen von transparenten, schwarzen oder glänzenden Bauteilen in der Prothetik und Orthetik
- 3D-Scanning Spray bildet eine gleichmäßige und homogene Beschichtung für eine deckende, mattweiße Oberfläche
- Griffeste Beschichtung verflüchtigt sich selbstständig nach dem Scannen



Artikelnummer	635L22=0.400
Nettoinhalt	0,4 l

Verarbeitungshinweise:

- Komplette Oberfläche, die gescannt werden soll, mit einem Abstand von ca. 20 cm besprühen
- Sprühdose gleichmäßig bewegen, um eine gleichmäßige Beschichtung zu erhalten
- Spray wird „nass“ aufgetragen
- Lösemittel verflüchtigt sich innerhalb weniger Sekunden, während der Wirkstoff als Beschichtung auf der Oberfläche verbleibt
- Deckkraft der weißen Beschichtung erhöht sich mit fortschreitender Verdunstung des Lösemittels
- Sollten sich Tropfen auf dem Bauteil bilden oder bleibt die aufgetragene Mattierung länger „nass“, den Sprühabstand vergrößern oder Sprühtempo erhöhen
- Ideale Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung beträgt 21 °C
- Nach vollständiger Trocknung kann das Objekt gescannt werden
- Aufgetragene Schicht verflüchtigt sich selbstständig nach dem Scannen (nicht verflüchtigte Rückstände auf dem Bauteil vor dem Hautkontakt entfernen)



Mehr Informationen unter:

www.pem.ottobock.com

Nähere Informationen zu den Gefahrenhinweisen finden Sie im Ottobock Sicherheitsdatenblatt.