

ottobock.

616B60 Harzfolie

Ein Plus an Präzision

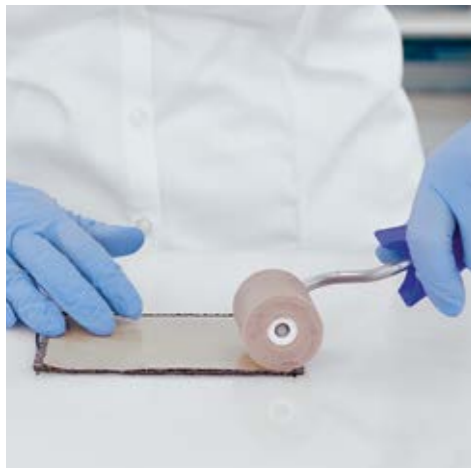
Quality for life



616B60 Harzfolie

Vorteile auf einen Blick

- Leichtere und dünnere Bauteile bei gleicher Steifigkeit im Vergleich zu Bauteilen auf Acrylharzbasis
- Auf Epoxidharzbasis
- Einfache und saubere Verarbeitung
- Sehr gute Drapierfähigkeit
- Präziser Harzmengenauftrag
- Einstellbarer Harzgehalt
- Zuschnitte der Harzfolie können in einem handelsüblichen Gefrierfach gelagert werden
- Geringeres Lagervolumen im Gefrierfach gegenüber Prepreg
- Einsparung von Hilfsmaterialien (z.B. keine zusätzliche Fixierung von Armierungsmaterialien notwendig)
- Kombinierbar mit Ottobock Armierungsmaterialien und Prepregs



Die 616B60 Harzfolie wurde speziell für hochstabile und leichte Prothesen und Orthesen in Laminier-technik entwickelt.

Diese saubere Verarbeitungsmethode zur Bauteilerstellung vereinfacht den Laminierprozess und ermöglicht eine gesteigerte Effizienz des Arbeitsablaufes. Die Sicherung der benötigten Bauteileigenschaften wird über einen präzisen und einstellbaren Harzgehalt erreicht.

Für die Anwendung der Harzfolie ist außer einer Gefrier-/Kühlmöglichkeit lediglich ein Vakuumofen sowie eine Vakuumpumpe notwendig. Gängige Armierungsmaterialien können weiterhin genutzt werden, wobei eine zusätzliche Fixierung des Gewebes nicht weiter notwendig ist.

Praxisempfehlung:

- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 °C und 23 °C.
- Bei der Verarbeitung auf eine trockene, staub-, talkum- und fettfreie Umgebung achten.
- Der Harzgehalt im Laminat sollte mind. 50 Gew. % betragen. Achten Sie daher auf das Flächengewicht Ihres Armierungsmaterials.
- Um die Schutzfolie einfacher von der Harzfolie zu lösen, empfehlen wir den Einsatz des 633T18 Kältesprays. Hierzu wird der Rand der Schutzfolie leicht eingesprüht.
- Für die erste Lage Sprühkleber auf die Laminiervorrichtung sprühen.
- Aushärtung für 4h im Ofen unter Vakuum bei 130 °C.



Nähere Informationen zu den Gefahrenhinweisen finden Sie im entsprechenden Ottobock Sicherheitsdatenblatt.

| Artikelnummer | 616B60=2 | 616B60=5 | 616B60=10 |
|-----------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| Verpackungsform | 23 Folien á 300x300 mm pro Folie | 56 Folien á 300x300 mm pro Folie | 112 Folien á 300x300 mm pro Folie |
| Fläche | 2 m ² | 5 m ² | 10 m ² |
| Flächengewicht | 340 g/m ² | 340 g/m ² | 340 g/m ² |

Versandhinweise:

Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch

Aufbewahrungsinformationen:

- Die Verarbeitbarkeit der Harzfolie beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage.
- Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden.
- Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.