ottobock.

Resina per laminazione Orthovinyl – Il perfetto connubio tra stabilità e facilità d'uso

La resina per laminazione Orthovinyl è una resina vinilestere facile da lavorare e destinata alla produzione di laminati sottili e stabili.

Per la sua struttura assicura una migliore connessione con le fibre di carbonio rispetto alla resina acrilica. Si ottiene così una maggiore rigidità dei laminati con uno spessore minimo, che può essere classificata tra quella offerta dalla resina acrilica e dalla resina epossidica.

La resina Orthovinyl può essere inoltre lavorata facilmente e velocemente proprio come la resina acrilica. È possibile utilizzare l'indurente Ottobock 617P37=0.150 di cui si fa uso abitualmente.

Vantaggi in sintesi:

- Dopo una tempra sufficiente (vedere le indicazioni per la lavorazione) il laminato raggiunge uno stato biocompatibile comprovato
- Allo stato fluido la resina si contraddistingue per una leggera colorazione giallastra, che non è tuttavia visibile nel laminato
- Facile determinazione del tempo di indurimento pari a quello della resina acrilica ottenibile con l'aggiunta di indurente e con la giusta temperatura
- Maggiore stabilità rispetto alla resina acrilica grazie alla migliore connessione con le fibre di rinforzo
- Buone caratteristiche di levigatura
- Eccellente rapporto tra matrice e materiale di armatura
- Colorabile con le paste coloranti Ottobock
- Possibilità di una minore stratificazione
- Eccellente impregnazione, in particolare di fibre di carbonio

Resina per laminazione Orthovinyl

Codice articolo	617H500=0.900	617H500=4.600
Contenuto netto	0,9 kg	4,6 kg

Si prega di osservare le indicazioni riportate sulla scheda dati per la sicurezza.

Indurente per Orthovinyl

Codice articolo	617P37=0.150
Contenuto netto	0,15 kg

Si prega di osservare le indicazioni riportate sulla scheda dati per la sicurezza.

Rapporto di miscelazione

Resina	Indurente	Pasta colorante	Tempo di impiegabilità	Tempo di indurimento
100 unità	1 unità	max. 3 unità	35 minuti	75 minuti
100 unità	2 unità	max. 3 unità	20 minuti	50 minuti

Tutte le comuni fibre di carbonio e vetro Ottobock possono essere trattate con la resina Orthovinyl.

Indicazioni per la lavorazione:

- Utilizzare la polvere indurente Ottobock 617P37=0.150
- Non usare diluente
- Tempra finale: 1 h per laminato di 1 mm di spessore a 80 °C

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito: pe.ottobock.com/it/617h500.html

© Ottobock · 646D1409=it_MASTER-02-1909