

Indicaciones sobre los campos de aplicación y las propiedades de resinas para laminar

Clasificación de los duroplásticos

Resina acrílica									Viniléster	Resina epoxi
- de eficacia probada y versátil -									- fácil de usar y estable -	- de estructura sólida y paredes finas -
<ul style="list-style-type: none"> Resinas universales Proporción variable de la mezcla Tiempo de secado reducido Procesamiento posterior rápido 									<ul style="list-style-type: none"> Excelente unión de las fibras de vidrio y de carbono Proporción variable de la mezcla Resistencia inherente elevada Tiempo de atemperamiento reducido 	<ul style="list-style-type: none"> Excelente unión de las fibras de vidrio y de carbono Proporción fija de la mezcla Menos capas de refuerzo necesarias Resistencia inherente muy elevada Grosor de paredes reducido
Resina de sellar	Resina blanda		Resina rígida							
Resina de sellar Orthocryl	Orthocryl, extrablanda	Orthocryl, blanda	Resina para laminar Orthocryl 80:20 Speed	Resina para laminar Orthocryl 80:20	C-Orthocryl	Resina para laminar 80:20 PRO	Orthovynyl	Orthopox		
617H21	617H51	617H17	617H19S	617H19	617H55	617H119	617H500	617H5		

Campos de aplicación

<ul style="list-style-type: none"> Sellado Pegado Para la elaboración de masillas de emplaste No apta para laminar 	<ul style="list-style-type: none"> Bordes del encaje Lengüetas Zonas flexibles del encaje 	<ul style="list-style-type: none"> Componentes pequeños Tiempo de secado breve 	<ul style="list-style-type: none"> Componentes con contenido de fibra de vidrio y componentes con bajo contenido de fibra de carbono o sin contenido alguno El tiempo de secado puede reducirse añadiendo resina para laminar Orthocryl 80:20 Speed 	<ul style="list-style-type: none"> Componentes resistentes Alto contenido de fibra de carbono El tiempo de secado puede reducirse añadiendo resina para laminar Orthocryl 80:20 Speed (la viscosidad aumenta) 	<ul style="list-style-type: none"> Componentes resistentes Alto contenido de fibra de carbono Puede combinarse también con otros materiales de refuerzo El tiempo de secado puede reducirse añadiendo resina para laminar Orthocryl 80:20 Speed (la viscosidad aumenta) 	<ul style="list-style-type: none"> Componentes muy resistentes Alto contenido de fibra de vidrio 	<ul style="list-style-type: none"> Para componentes ligeros, de paredes finas y muy resistentes Alto contenido de fibra de carbono Sistema de resina probado para la elaboración de C-Brace®
--	--	--	---	--	---	--	---

Materiales de refuerzo

Mangas de malla	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fibras de vidrio	—	—	—	✓	✓	✓	—	✓	✓
Fibras de carbono	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tejido Orthopox/flex	—	—	—	—	—	—	—	—	✓

Propiedades y procesamiento

Viscosidad		●●●●○	●●●●●	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	
Resistencia		●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	
Rigidez		●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	
Deformabilidad		Todas las resinas son duroplásticos (no termoplásticos). Al deformarse, los componentes pierden su perfil de características, esto es, su efecto mecánico se destruye.								
Proporción de la mezcla		Resina : endurecedor : pasta colorante 100 : 1 : 3	Resina : endurecedor : pasta colorante 100 : 1-2 : 3		Resina : endurecedor : pasta colorante 100 : 1-3 : 3			Resina : endurecedor : pasta colorante 100 : 1-2 : 3	Resina : endurecedor : pasta colorante 100 : 26 : 3	
Tiempo de aplicación		Aprox. 5 min	Aprox. 25 min	Aprox. 25 min	Aprox. 15 min	Aprox. 25 min	Aprox. 25 min	Aprox. 35 min	Aprox. 35 min	Aprox. 60 min
Tiempo de secado (incl. tiempo de aplicación)		Aprox. 10 min	Aprox. 45 min	Aprox. 45 min	Aprox. 25 min	Aprox. 45 min	Aprox. 45 min	Aprox. 55 min	Aprox. 75 min	Aprox. 10 h
Atemperamiento		—	—	—	—	—	—	—	Aprox. 3 h a 80 °C	Aprox. 1 h a 60 °C y aprox. 10 h a 80 °C

Leyenda:

●●●●● = muy alta	●○○○ = muy blanda	●○○○ = muy baja
●●●●○ = alta	●●○○ = blanda	●○○○ = baja
●●●○○ = media	●●○○○ = dura	●○○○○ = alta
●●○○○ = baja	●○○○○ = muy dura	●○○○○○ = muy alta
●○○○○ = muy baja		