ottobock.

Planification & installation Ottobock
Nouveautés et produits phares

Le partenaire de votre atelier d'orthopédie et de podo-orthèse

Quality for life

Une entreprise du groupe Ottobock

jos america

Reumkes
Voet&Zorg

Produits phares et nouveautés – Sommaire :

1 | Technique d'orthopédie 4–15
- 1.1 Coulage et stratification 6–9
- 1.2 Usinage des manchons 10–13
- 1.3 Appareillage des patients 14–15

2 | Exemple de projet à Rotterdam, Pays-Bas 16–19

3 | Podo-orthèse 20–23
- 3.1 Rectifieuses 22–23

4 | Exemple de projet à Ahaus, Allemagne 24–27

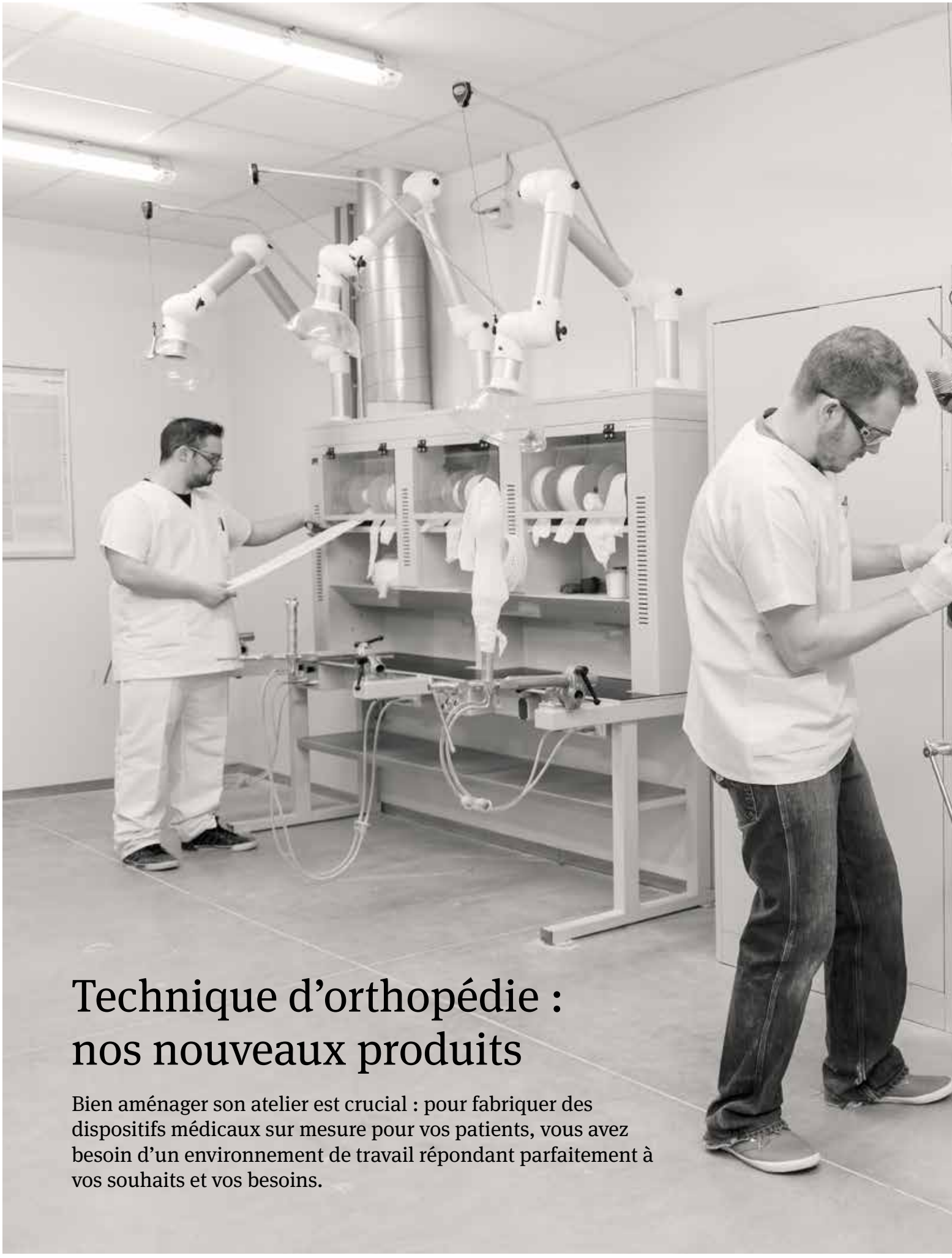
Meer informatie over onze producten vindt u op:
www.ottobock-josamerica.com.
Als u het artikelnummer invoert, komt u direct bij het gewenste product.

Créer un environnement de travail parfait avec des concepts personnalisés

Nous nous attachons à proposer des solutions complètes : forts d'une expérience de 50 ans dans ce domaine, nous vous aidons à aménager et à équiper votre atelier d'orthopédie et de podo-orthèse. Pour ce faire, nous analysons vos processus de travail ainsi que votre besoin en machines et composants haut de gamme. Nous développons, ensuite, des concepts globaux convaincants, qui répondent parfaitement à vos attentes.

Les unités de production et de peinture dont nous disposons en interne nous permettent de réaliser avec une grande précision vos demandes et vos besoins individuels.
Nous mettons également à votre disposition l'expertise de nos conseillers pour vous aider à aménager votre « atelier idéal ». Pour votre bien-être ainsi que celui de vos employés et pour vous permettre de fournir des résultats optimaux à vos clients et vos patients.

N'hésitez pas à nous contacter !



Technique d’orthopédie : nos nouveaux produits

Bien aménager son atelier est crucial : pour fabriquer des dispositifs médicaux sur mesure pour vos patients, vous avez besoin d’un environnement de travail répondant parfaitement à vos souhaits et vos besoins.

1.1 Coulage et stratification

Dans la plupart des cas, il ne suffit pas de disposer de lunettes de sécurité et de gants pour utiliser correctement les résines de coulée, les colles et les autres substances dangereuses. Un stockage sûr des substances dangereuses et l'aspiration des vapeurs sont des conditions essentielles au respect de la législation relative aux substances dangereuses.

758Z132=*
Cabine d'aspiration avec face avant coulissante

Une aspiration fiable tout au long de votre travail : notre cabine d'aspiration ultra efficace vous permet de travailler en bénéficiant d'une protection permanente et optimale.

Haut de gamme, elle est parfaitement adaptée à une utilisation quotidienne. Sa face avant coulissante associée à une aspiration externe empêche l'air chargé en substances nocives de passer dans votre local de travail. Utilisée avec un système d'extraction externe antidéflagrant, cette cabine vous protège parfaitement des gaz et vapeurs nocifs émis pendant la manipulation de substances dangereuses. Vous êtes alors certain de respecter les valeurs limites prescrites et vous prouvez à vos employés que leur santé vous tient à cœur.

Aperçu des caractéristiques techniques :
- Éclairage antidéflagrant
- Raccord pour un système d'extraction externe
- Couleur : gris clair (RAL 7035)
- Dimensions P x H : 700 x 1 045 mm
- Disponibles dans les largeurs suivantes : 800, 1 100 et 1 500 mm
  – 758Z132=800 largeur 800 mm
  – 758Z132=1100 largeur 1 100 mm
  – 758Z132=1500 largeur 1 500 mm

Nous n'avons pas oublié de proposer des possibilités de stockage des substances dangereuses : notre cabine dispose d'un espace permettant d'intégrer une armoire de sécurité pour le stockage des résines de coulée.

758Z131=1200
Cabine d'aspiration pour délayer les résines de coulée

Cette cabine d'aspiration ultramoderne dispose d'un rideau d'air intégré. Ce dernier offre une protection optimale contre les vapeurs chimiques tout en vous permettant de travailler à l'avant de la cabine avec une vue toujours parfaite.

Les gaz et les vapeurs nocifs qui sont émis lors de la mise en œuvre des résines de coulée doivent faire l'objet d'une évacuation fiable. En utilisant également un ventilateur plat, antidéflagrant et central, vous pouvez facilement et parfaitement aspirer les gaz et les vapeurs. Le rideau d'air frais à l'avant empêche les gaz et les vapeurs de passer dans le local de travail. Vous pouvez, ainsi, travailler de façon optimale à l'avant de la cabine en bénéficiant d'une vue parfaite et sans gêne grâce à une fenêtre de protection. Un éclairage intégré antidéflagrant garantit un niveau d'éclairement parfait de votre poste de travail.

Aperçu des caractéristiques techniques :
- Dimensions (l x P x H) : 1 200 x 750 x 2 200 mm
- Raccordement électrique en V / Hz / kW : 1x 230 / 50 / 0,68
- Couleur : gris clair (RAL 7035)
- Poids : 170 kg
- Extracteur intégré pour le rideau d'air
- Raccord pour un extracteru externe d'aspiration des gaz et des vapeurs
- Espace libre sous la cabine pour installer une armoire de sécurité 758F21

617H119=*
Orthocryl 80/20 PRO

Cette résine de stratification professionnelle permet d'obtenir des résultats parfaits lors de la fabrication de composants avec une faible proportion de résine.

Différence par rapport aux anciennes résines de stratification : la résine de stratification 80/20 PRO est beaucoup moins visqueuse. Cette viscosité plus faible procure des avantages évidents.

Aperçu des avantages :
- Meilleure pénétration des matériaux de renforcement
- Évacuation plus rapide de l'air dans les tissus de renforcement
- Meilleures qualité et stabilité du résultat final
- Les durcisseurs/les pâtes colorantes se mélangent mieux
- Tailles des bidons :
  – 617H119=0.900 0,9 kg
  – 617H119=4.600 4,6 kg
  – 617H119=25 25 kg

758F21
Armoire de sécurité

Les substances dangereuses doivent être correctement stockées pour les protéger en cas d'incendie.

Notre armoire de sécurité est adaptée pour stocker dans le respect de la législation des matières dangereuses liquides et solides pouvant s'enflammer. En outre, elle résiste au feu pendant 90 minutes conformément à la norme européenne EN 14470-1. Elle dispose également d'une déclaration de conformité CE et du sigle allemand GS (GS signifiant en français sécurité contrôlée).

Aperçu des caractéristiques techniques :
- Dimensions (l x P x H) : 1 100 x 550 x 630 mm
- Charge admissible : 50 kg
- Fermeture automatique du tiroir par déclenchement thermique en cas d'incendie

1.2 Usinage des manchons

Pour fabriquer des manchons, le choix de la matière à utiliser porte presque toujours sur la silicone. Avec des outils parfaitement adaptés à cette matière, travailler avec la silicone est un vrai jeu d'enfant.

719S20
Ciseaux à fibres synthétiques

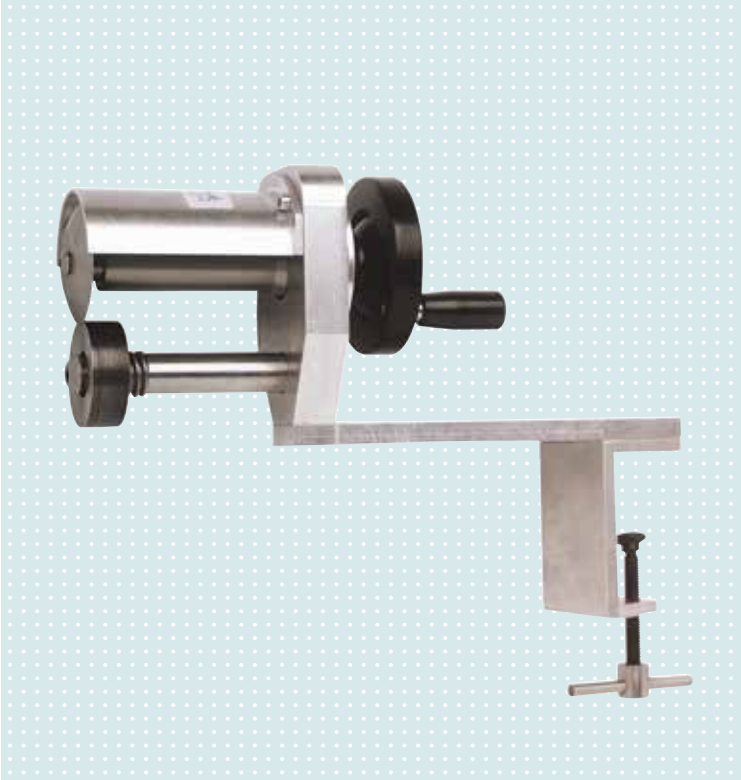
Ces ciseaux à fibres synthétiques sont parfaitement adaptés pour la découpe de manchons avec revêtement textile.

Le revêtement spécial des ciseaux à fibres synthétiques garantit une protection efficace contre l'usure abrasive. Ils découpent toute combinaison de silicone et de tissu de doublure sans les effilocher. Ces ciseaux glissent particulièrement bien et bénéficient d'une longue durée de vie.

756L9
Appareil de découpe Ottobock

Cet équipement de découpe professionnel est parfait dans toutes les situations nécessitant le traitement de quantités importantes de silicone associée à un tissu de doublure.

Il permet une découpe exacte des manchons en silicone et en polyuréthane. Les arêtes de coupe sont tout spécialement arrondies pour empêcher tout déchirement des manchons au niveau de l'arête de coupe.



6Y87
Manchon Skeo 3D

Une exactitude et un confort inédits : un tissu de doublure spécial est posé sur la silicone, ce qui procure une sensation particulièrement agréable et naturelle au niveau de la peau. Ce tissu soyeux et très lisse facilite la pose et le retrait du manchon.

Une matrice réduit l'extension de la matière sur le plan longitudinal et protège ainsi la partie sensible du moignon. La silicone assure, quant à elle, un maintien optimal de l'emboîture de la prothèse sur le moignon.

Aperçu des avantages :
- Une forme conique qui entoure le moignon et protège les parties sensibles
- Une forme cylindrique dans la partie supérieure du manchon maintenant le moignon sur tous les côtés
- Un tissu qui facilite la pose et le retrait
- Un textile spécial pour un meilleur raccordement du système KISS Lanyard Velcro sur la face extérieure

1.3 Appareillage des patients

Bien conseiller et assister à chaque phase de l'appareillage : à l'aide des équipements d'Ottobock | Jos America qui peuvent être ajustés aux besoins individuels, vous simulez des situations proches de la vie quotidienne et vous contrôlez parfaitement l'accoutumance du patient à son dispositif médical.

758G10=* et 758G30=* Barres parallèles

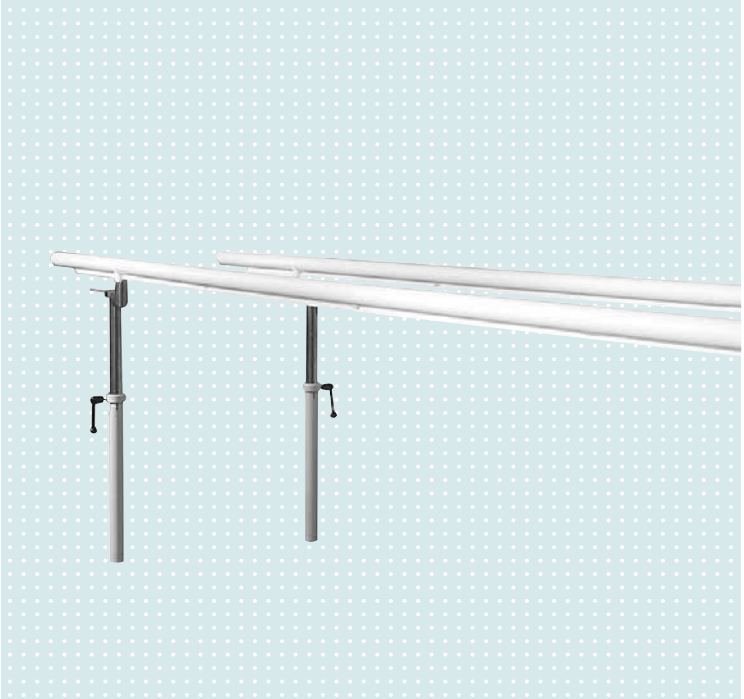
Très compactes et parfaitement adaptées à une optimisation dynamique de l'alignement des prothèses de jambe.

Ces barres parallèles se distinguent par une finition robuste permettant une très longue durée utilisation. Elles sont réglables en hauteur et en largeur et tous les modèles, même celui de 6 m, sont stables et ne s'affaissent pas au milieu. Nos deux modèles permettent de dévisser ou de replier les montants. Vous pouvez ainsi organiser de façon flexible les locaux dédiés à vos patients.

Aperçu des caractéristiques techniques :

- 758G10=* Barres parallèles avec socles inclinés :
  Pour une installation sans fixation particulière. En cas de non-utilisation, les barres parallèles peuvent être repliées et rangées.
- Longueurs disponibles :
  - 758G10=3 3 m
  - 758G10=4 4 m
  - 758G10=5 5 m
  - 758G10=6 6 m

- 758G30=* Barres parallèles avec ancrage dans le sol :
  les montants peuvent être retirés du support au sol s'ils ne sont pas requis.
- Longueurs disponibles :
  - 758G30=3 3 m
  - 758G30=4 4 m
  - 758G30=5 5 m
  - 758G30=6 6 m



758G8=1 et 758G8=LR Escalier pont avec rampe et marches

Un traitement flexible de vos patients et un faible encombrement : cet escalier pont permet de monter des marches ainsi que de marcher sur une pente. Le patient peut faire demi-tour sur la plate-forme.

Aperçu des caractéristiques techniques :

- Équipement : structure avec escalier pont, 3 marches et une rampe, tôle larmée pour un meilleur maintien
- Hauteur de la main courante : 940 mm
- Hauteur de l'estrade : 510 mm
- 758G8=1 Escalier droit :
  Dimensions L x l : 2 890 x 666 mm
- 758G8=LR Escalier à gauche ou à droite (montage variable possible) :
  Dimensions L x l : 2 282 x 1 210 mm

Exemple de planification et d'agencement : OTH Rijndam Orthopedietechniek, Rotterdam

La proximité comme maître mot : le centre de réhabilitation Rijndam se trouve en plein cœur de Rotterdam, une grande ville hollandaise, et propose une large offre de soins aux personnes présentant un handicap. Ce centre dispose de trois ateliers orthopédiques internes. Depuis peu, ces trois ateliers sont gérés par la société De Hoogstraat Orthopedietechniek. Les deux petits ateliers qu'abritent le centre de rééducation pour enfants et le CHU permettent d'effectuer des mesures et différents petits ajustements des dispositifs médicaux. Toutes les commandes plus importantes sont prises en charge par l'atelier principal, qui se trouve directement dans le centre de rééducation.

Une assistance rapide et sur place

Au début de l'année, l'atelier orthopédique du centre de rééducation a fait l'objet d'une rénovation complète et a été agrandi. Il permet, à présent, de fabriquer entièrement et d'ajuster tout type de prothèses de bras et de jambe ainsi que des orthèses. Son gérant, Marcel Conradi, nous a parlé de la collaboration multidisciplinaire entre les médecins de rééducation, les kinésithérapeutes, les ergothérapeutes et les orthoprothésistes : « Le fait qu'ils se trouvent tous au même endroit permet de répondre parfaitement aux besoins individuels lors de la recherche d'un dispositif médical adapté.

C'est très important, car au fond nous sommes là pour aider le plus rapidement possible les personnes qui viennent de subir une amputation ou qui sont partiellement paralysées après un AVC.

Il ne faut pas oublier que ces personnes traversent une période très difficile de leur vie, dans laquelle elles ont besoin d'une aide et d'une assistance les plus complètes possible. ». Ce qui est facilité par l'intégration directe de notre atelier : « Notre atelier orthopédique se trouve au cœur du centre de rééducation, ce qui présente un avantage considérable.
En effet, nous sommes en mesure d'appareiller nous-mêmes les patients dès leur rééducation avec des dispositifs médicaux adaptés et de mieux leur montrer comment ils doivent les utiliser. » Pour cela, ils doivent se sentir bien dans nos locaux : « Nous avons donc choisi une pièce particulièrement au calme pour exécuter avec nos patients toutes les tâches de technique orthopédique. »

Geert-Jan Ruigrok, l'un des dix employés de l'atelier, ajoute : « Pour fournir au patient un dispositif médical parfaitement abouti, nous devons connaître exactement ses besoins : quelles étaient les activités habituelles de cette personne avant sa maladie, que souhaite-t-elle pouvoir faire à l'avenir, dans quelles conditions vit-elle exactement ? Ce qui nous plonge au cœur de la vie privée des patients. Au fil des consultations, des relations très personnelles se nouent souvent entre l'orthoprothésiste et le patient. »

L'outillage fait la différence

Tandis que les intérêts des patients sont au centre de nos préoccupations dans les salles de soins, nous avons essentiellement pensé aux besoins des employés pour équiper l'atelier.
Ils doivent aussi se sentir bien.
« La technique orthopédique est une activité qui représente un travail énorme. Il est important que tous les orthoprothésistes disposent des meilleures matières et puissent travailler sans être gênés », déclare Marcel Conradi et explique ainsi pourquoi il a choisi
Ottobock | Jos America comme partenaire. « Les conseillers expérimentés d'Ottobock | Jos America ont été supers. Ils ont en permanence fait preuve d'une grande réflexion, d'anticipation et ont su réagir immédiatement à toute nouvelle idée qui surgit au cours d'une telle phase de conception. »Dès la création de la première ébauche, tous les employés de l'atelier ont participé à la planification.

Chacun d'eux a pu faire part de ses idées pour la répartition des locaux. La transformation de notre atelier a donc donné lieu à un projet commun mené à bien en étroite collaboration avec Ottobock | Jos America. Le déménagement de la zone d'accueil de notre atelier vers la réception du centre de rééducation a notamment permis de créer un espace important, à présent utilisé par les orthoprothésistes.

Un environnement de travail optimal pour des résultats optimaux

L'intérieur de l'atelier a été complètement détruit, puis reconstruit. Des parois élégantes en verre confèrent à l'atelier un aspect très ouvert et accessible bien que chaque activité soit, comme auparavant, exécutée dans une pièce dédiée. La répartition des pièces a fait l'objet d'une réflexion poussée : le nouvel atelier de coulage et de stratification se trouve juste à côté de la salle des plâtres, du côté des fenêtres, et l'accès à la salle des machines est direct depuis l'atelier. Les tables de travail sont disposées au centre afin que les orthoprothésistes puissent communiquer entre eux pendant leur travail. Cet agencement est tellement apprécié des employés qu'ils passent dorénavant souvent leur pause de midi ensemble à cet endroit.

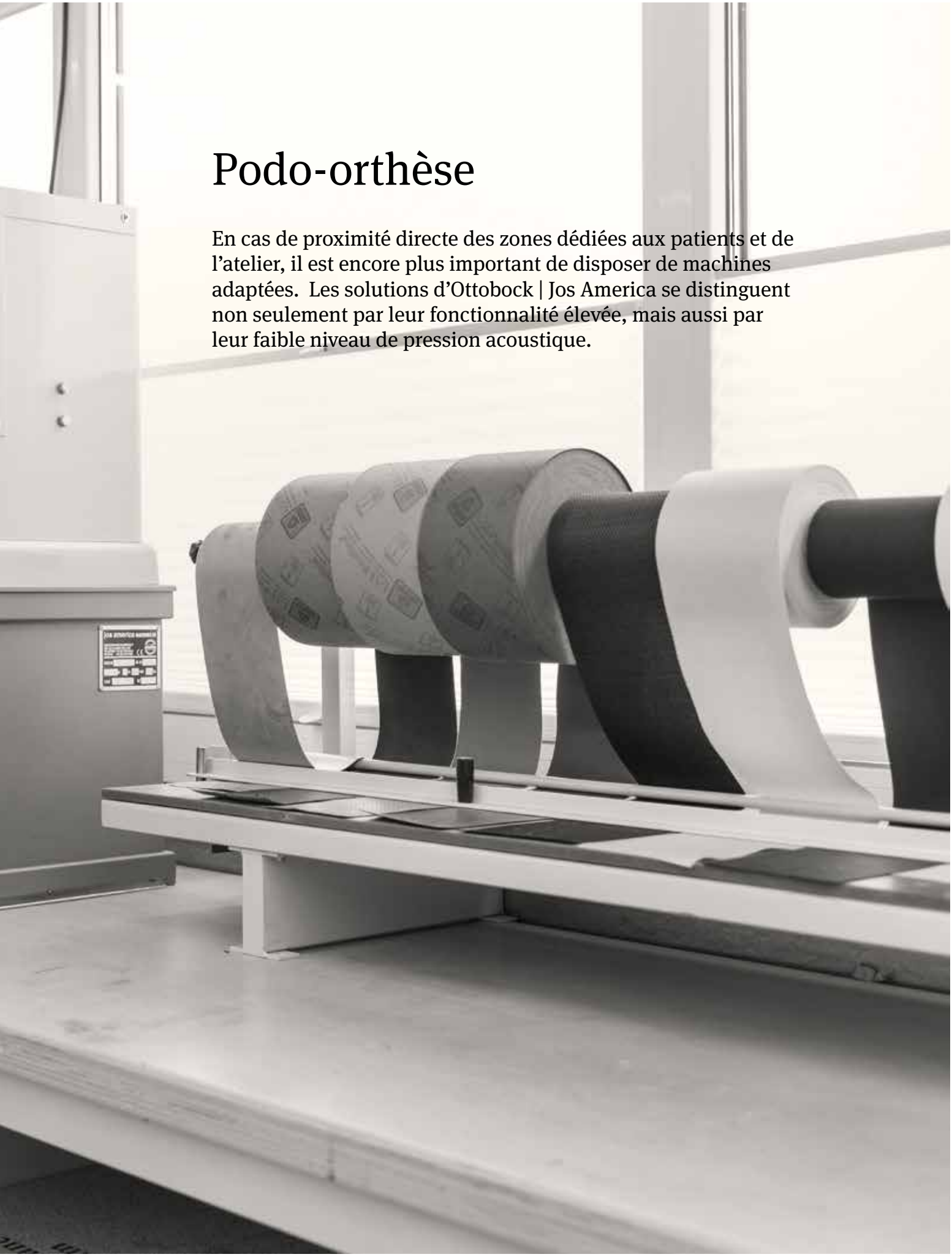
Aucune interruption du travail pendant les travaux

Marcel Conradi se souvient de la période agitée des rénovations : « c'était un va-et-vient permanent, 10 à 15 personnes exécutaient en même temps différentes activités. Le plus impressionnant, c'est la durée des travaux qui n'ont pris que quelques semaines seulement. Nous avons tous adoré cette période. »

Le processus de production a, bien entendu, été poursuivi pendant cette période : « Ottobock | Jos America a démontré que sa réputation de fournisseur global est vraiment justifiée et a aménagé pour nous un atelier d'urgence. »

CRAFT

HEATFLOW
jos america



Podo-orthèse

En cas de proximité directe des zones dédiées aux patients et de l'atelier, il est encore plus important de disposer de machines adaptées. Les solutions d'Ottobock | Jos America se distinguent non seulement par leur fonctionnalité élevée, mais aussi par leur faible niveau de pression acoustique.

3.1 Rectifieuses

Notre gamme comprend un grand nombre de rectifieuses vous permettant de trouver le modèle qui convient parfaitement à vos employés, à votre atelier et à vous-même. Ci-dessous, nous vous présentons la plus petite rectifieuse de son genre.

701L51=50 Rectifieuse Flexam Compact S50

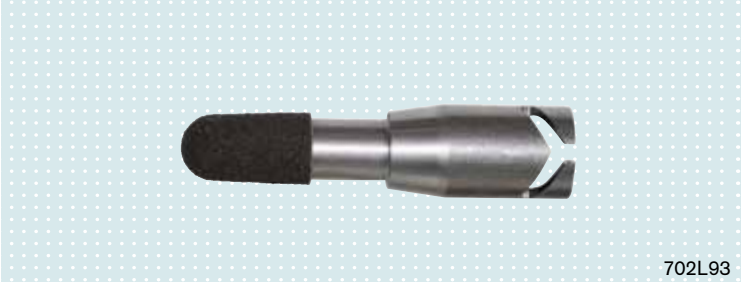
Petite et pourtant performante, cette rectifieuse pour semelles présente un argument de taille : ses dimensions très compactes.

En outre, les moteurs se chargeant de l'aspiration et de la bande abrasive proposent une puissance impressionnante. Cette petite machine polyvalente est donc parfaitement adaptée pour travailler de façon professionnelle dans des petites filiales et même pour une utilisation dans les zones dédiées aux patients.

Le bâti de la machine est en acier et l'ensemble du système électronique est protégé contre la poussière, ce qui augmente la durée de vie de la machine. De plus, la hauteur de travail peut être ajustée aux besoins individuels grâce à une console.

Aperçu des caractéristiques techniques :

- Encombrement l x P x H :
  500 x 750 x 1 483/1 583 mm
  plus un espace de quelques centimètres entre le mur et la machine pour l'évacuation de l'air
- Raccordement électrique en V / Hz / kW :
  1x230 / 50 / 1,85
- Matière : acier
- Hauteur de travail : 1 070 ou 1 170 mm
- Couleur : gris clair (RAL 7035)
- Couleur de contraste : orange (RAL 2008)
- La couleur de contraste peut être choisie librement sur demande.
- Poids : 200 kg
- Niveau de pression acoustique : 74 dB(A)
- Maintenance aisée à l'avant de la machine



702L93

702L96

702L94

Outils :
Tous les produits d'Ottobock | Jos America répondent à la devise « Quality for Life ». Cette devise s'applique également aux composants que nous concevons pour votre travail : notre large offre d'outils vous aide à accomplir votre travail exactement de la façon qui vous semble la plus facile.

Exemple de planification et d'agencement : Böcker orthopädische Schuhtechnik à Ahaus, Allemagne

Toujours à la pointe grâce à une technologie innovante
Chez Böcker Orthopädietechnik, on aime bousculer les habitudes, et ce, régulièrement : le propriétaire Christoph Böcker s'est adressé pour la onzième fois à Ottobock | Jos America pour modifier l'un de ses ateliers. Son souhait : ajuster une machine et sa table de travail à une employée de 136 cm.

Une collaboration durable et fructueuse
Cette coopération entre les deux entreprises a débuté en 1998. Après avoir réussi son brevet professionnel à Hanovre, Christoph Böcker a conseillé à son père d'acheter une rectifieuse Flexam pour l'atelier se trouvant dans le centre ville d'Ahaus. Il a mis en avant les arguments principaux suivants : la technique avancée de cette machine et les nombreuses possibilités de personnalisation proposées par Ottobock | Jos America. Seul ce fournisseur pouvait fabriquer exactement la machine qu'il souhaitait. La réussite de ce projet a entraîné de nombreux autres projets communs après que Christoph Böcker a repris en 2002 l'entreprise familiale.

Transformation, extension et réagencement
L'atelier du centre-ville a d'abord été transformé et agrandi avec le bâtiment voisin. En 2009, un site supplémentaire a été inauguré juste à côté de l'hôpital de la ville et aménagé avec un atelier entièrement nouveau.

Dans le centre-ville, les employés se consacrent essentiellement à des ajustements simples, à la fabrication de semelles orthopédiques et à la vente de chaussures. Ce site a permis à Christoph Böcker d'acquérir un nouveau groupe de clients : les patients souffrant du diabète peuvent maintenant trouver des chaussures adaptées juste à côté de l'hôpital.

Poursuite de la croissance
En raison du développement positif des deux sites, il a rapidement fallu augmenter les capacités de production. En 2013, un nouvel atelier de production spacieux a été aménagé par Ottobock | Jos America dans la zone industrielle Fockenstegge.

Les employés, actuellement au nombre de 20, apprécient les améliorations qui ne cessent d'être apportées. À l'exemple de Kai Böring, qui est le maître-artisan de l'atelier et travaille chez Böcker depuis déjà 11 ans. Les innovations notamment apportées aux machines Flexam à l'efficacité avérée lui plaisent énormément : les distances modifiées entre les bandes abrasives lui offrent à présent une grande liberté pour poncer et le réglage automatique de la hauteur est devenu pour Kai une fonction indispensable pour accomplir son travail dans l'atelier.

Autre caractéristique phare de ces machines : leur faible niveau sonore. Une caractéristique d'autant plus importante que Böcker Orthopädie-Schuhtechnik a opté pour un atelier sans salle des machines séparée. Les machines Flexam émettent peu de bruits et permettent aux employés d'exécuter leurs activités dans la pièce sans être gênés par le bruit.

Le meilleur et rien d'autre pour les meilleurs

Christoph Böcker s'attache toujours à s'entourer des meilleurs employés et des meilleures machines. Pour aménager ses ateliers, il suit donc les innovations d'Ottobock | Jos America : en 1998, il a commencé avec un dépoussiéreur Vacuum V60, le précurseur des systèmes d'aspiration actuels. À présent, la capacité élevée d'aspiration des différents systèmes Vacuum V80 contribuent fortement à la propreté de ses ateliers et à la protection optimale de ses employés contre les poussières fines et nocives pour la santé. Comme Christoph Böcker entretient toujours avec soin ses machines et demande à Ottobock | Jos America de peindre toutes ses nouvelles acquisitions avec la même couleur jaune, son atelier impressionne grâce à son apparence particulièrement propre et homogène.

On se connaît et on se fait confiance

Au fil des années, les deux entreprises ont appris à mieux se connaître. Böcker Orthopädie-Schuhtechnik se réjouit d'avance des prochaines nouveautés et de la visite de l'équipe toujours joyeuse d'Ottobock | Jos America. Il est étonnant de constater le plaisir que peuvent procurer les améliorations continues d'un atelier : Christoph Böcker ainsi que ses collègues sont bien les premiers à vous les conseiller.

Böcker
Gesunde Schuhe
Christoph Böcker

Adresse du showroom Ottobock | Jos America
Industriepark « het Hoog » · Mandenmaker 14
5253 RC Nieuwkuijk/Pays-Bas · T +31 73 511-9123
info@josamerica.com · www.ottobock-josamerica.com

Otto Bock HealthCare Deutschland GmbH
Max-Näder-Str. 15 · 37115 Duderstadt/Allemagne
T +49 5527 848-3411 · F +49 5527 848-1414
prothetik@ottobock.de · www.ottobock.de

© Ottobock · 646D890-FR-01-1601