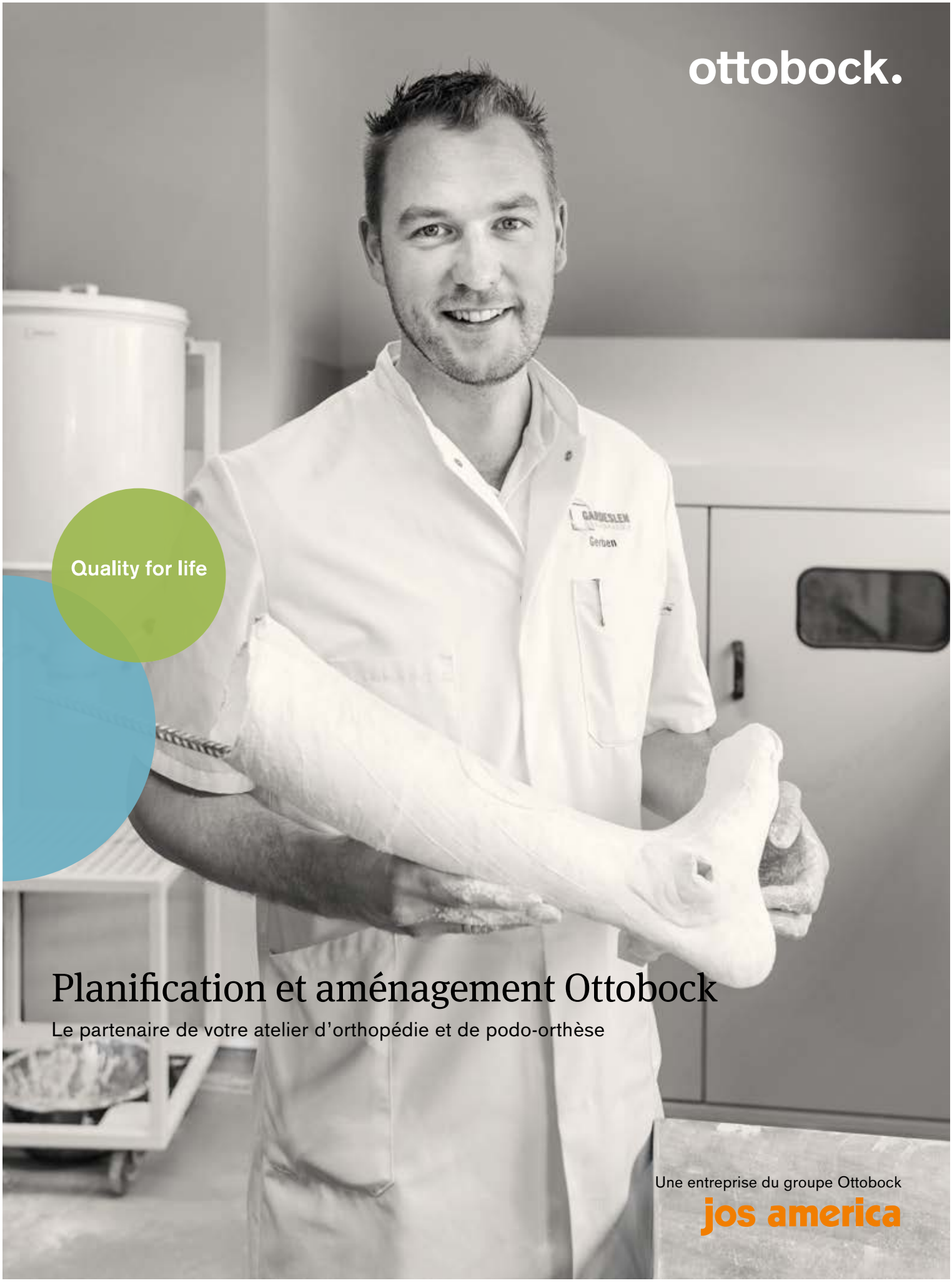


Planification et aménagement Ottobock

Le partenaire de votre atelier d'orthopédie et de podo-orthèse

Une entreprise du groupe Ottobock

jos america

Action!

Produits phares et nouveautés – Sommaire :

1 | Technique d'orthopédie 4–17

1.1 Travail du plâtre 6–9

1.2 Dispositifs d'alignement et accessoires 10–13

2 | Projet à Goes, Pays-Bas 14–17

3 | Podo-orthèse 18–27

3.1 Infrastructure d'aspiration des poussières 20–21

3.2 Machines de cordonnier 22–23

4 | Projet à Metz, France 24–27

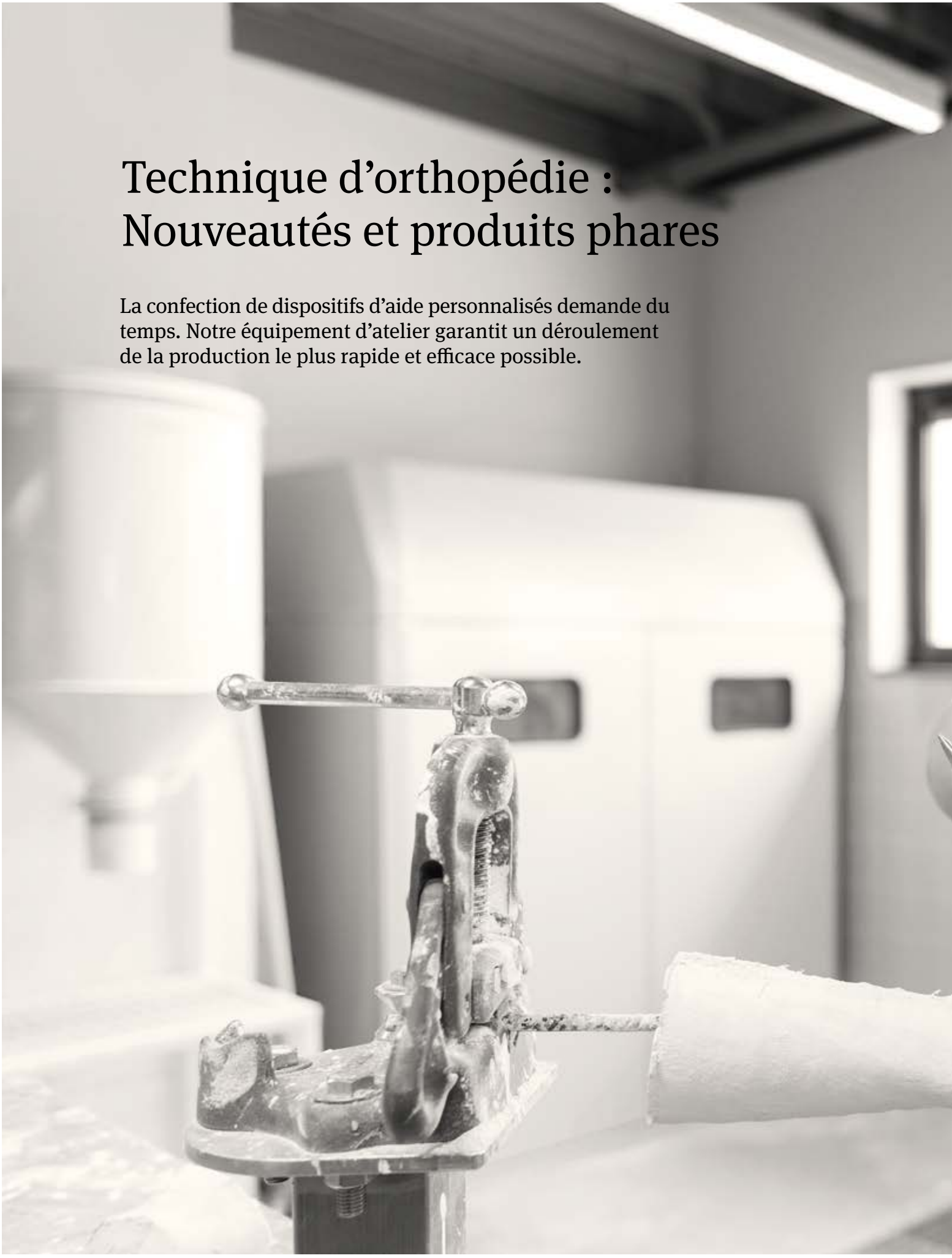
Vous trouverez de nombreuses autres informations à l'adresse suivante : **www.ottobock-josamerica.com.** Pour accéder directement au produit de votre choix, saisissez sa référence dans le masque de recherche.

Une planification soignée est gage d'un environnement de travail optimal

Notre travail commence avant que vous ne commenciez le vôtre. Le résultat est convaincant : votre atelier est idéalement ajusté à vos besoins et objectifs, et ce dès le premier jour.

Avant d'installer de nouvelles machines dans votre atelier, l'équipe de conseillers et de dessinateurs expérimentés d'Ottobock | Jos America suivent un plan par étapes clairement défini. Ils tiennent alors compte de la situation spécifique de votre installation tout comme de l'espace disponible, de vos souhaits personnels et de vos projets pour l'avenir.

Une fois la planification préalable achevée avec succès, place à la mise en œuvre : notre équipe de service et de montage installe sur demande votre nouveau parc de machines. Nous nous assurons ainsi que tous les appareils et machines fonctionnent à pleine puissance et que votre atelier restera pendant des années un endroit parfait pour travailler.



Technique d’orthopédie : Nouveautés et produits phares

La confection de dispositifs d’aide personnalisés demande du temps. Notre équipement d’atelier garantit un déroulement de la production le plus rapide et efficace possible.

GARDESLEN
ORTHOPAEDIE
Sanne

1.1 Travail du plâtre

C'est l'équipement qui fait la différence : les systèmes d'Ottobock | Jos America vous offrent des conditions idéales pour la confection de modèles en plâtre ajustés.

758A110=* Table de modelage de plâtre, carrée

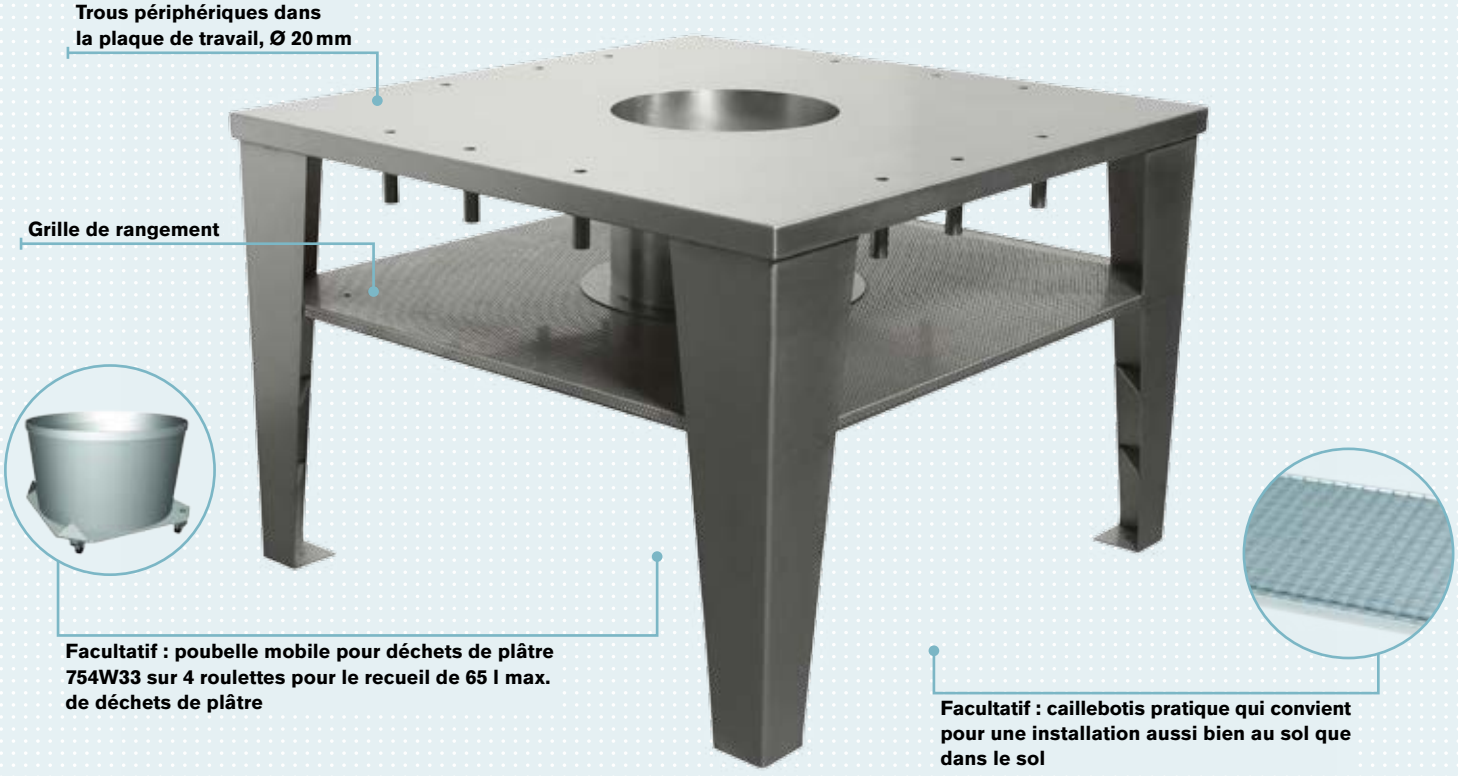
Ingénieuse, pratique et spacieuse : la table de modelage de plâtre à l'aménagement intelligent est gage de propreté et de convivialité.

De série, la surface de travail compte 12 trous dans lesquels les modèles en plâtre peuvent être positionnés. Les résidus de plâtre sont évacués en toute facilité grâce à la large ouverture centrale d'où ils tombent dans une poubelle mobile (disponible séparément). Les particules de plâtre tombées sur le sol adhèrent à la semelle des chaussures, ce qui provoque l'apparition de traces de chaussure dans toute l'installation.

Des caillebotis pouvant être installés dans ou sur le sol garantissent un environnement de travail propre.

Aperçu des avantages et des propriétés :

- Dimensions (l x P x H) :
  758A110=1250 : 1250 mm x 1250 mm x 850 mm
  758A110=1420 : 1420 mm x 1420 mm x 850 mm
- Vissage au sol possible
- Grille de rangement pour outils
- Trous périphériques dans la plaque de travail, Ø 20 mm

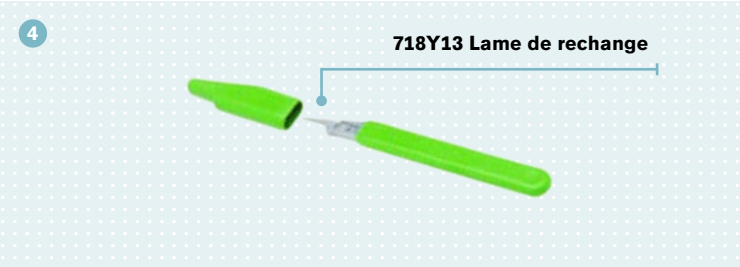


1. 754B1 Bol pour plâtre
Maniable, pratique, facile à nettoyer. Dès que le plâtre commence à durcir dans le bol flexible en caoutchouc, le mettre de côté et continuer à travailler avec un nouveau bol. Les résidus de plâtre peuvent être éliminés ultérieurement sans aucun problème et le bol, d'une contenance de 0,5 kg, est très rapidement réutilisable.

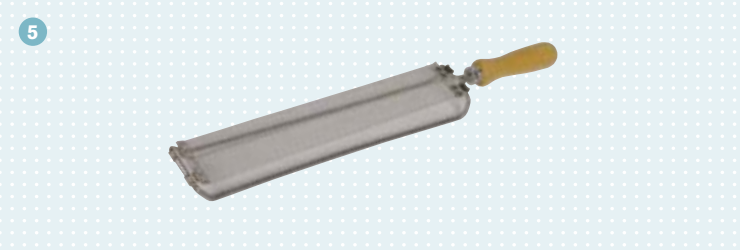
2. 756G1=* Spatule double pour plâtre
Parfaite pour l'application de plâtre et pour un modelage précis : la spatule double pour plâtre est équipée d'une extrémité ovale pointue et d'une extrémité plane pour des ajustements variés de vos modèles.

756G1=12 : largeur de lame 12 mm
756G1=16 : largeur de lame 16 mm
756G1=20 : largeur de lame 20 mm

3. 718G1 Couteau à plâtre
Idéal pour les petits ajustements : l'extrémité ronde permet de créer des lignes courbes et creuses et l'extrémité pointue est utilisée pour réaliser des marquages. Convient aussi pour séparer le négatif en plâtre du positif. Cet outil est en acier inoxydable et mesure 180 mm de long.



4. 718H5 Couteau à ébarber
Couteau extrêmement aiguisé pour la découpe précise d'ouvertures dans le négatif en plâtre ou dans du plastique. Fourni avec un embout de protection, longueur : 160 mm, poignée enrobée de plastique.



5. 716G2 Outil de lissage du plâtre
L'outil classique pour la finition de cavités : support avec lame ronde, interchangeable et finement ciselée. Idéal pour le lissage de surfaces creuses.

Aperçu des avantages

- Étau réglable de manière variable, rotatif et pivotable à 360°
- Position de travail optimale grâce à un bac à déchets rotatif à 360°
- Bac à déchets réglable en hauteur (de 550 à 950 mm)
- Grille amovible
- Gris clair (RAL 7035)
- Possibilité de vissage au sol
- Avec étau et éléments de fixation

704G300
Appareil de serrage pour tube

Intelligent et varié : les multiples possibilités de déplacement et le serrage rapide des tubes permettent de repositionner et de traiter les modèles en plâtre en un tour de main.

L'appareil de serrage peut être monté avec quatre vis sur un établi ou sur une table pour plâtre. Cet appareil de serrage est aussi bien pivotable à l'horizontale qu'à la verticale et convient aux tubes d'un diamètre de 35 mm maximum.

754W20
Station de travail du plâtre

Cette station de travail du plâtre combine une série d'avantages.

L'étau rotatif et pivotable à 360° vous permet de toujours repositionner rapidement le modèle en plâtre lors de son traitement.

Le bac collecteur est généreux et permet aussi de traiter de grands modèles de plâtre et de récupérer les résidus sans problème. Le caillebotis intégré peut être retiré et nettoyé séparément. Tous les résidus de plâtre et les déchets peuvent être facilement jetés dans le seau placé sous un trou pour déchets.

1.2 Dispositifs d'alignement et accessoires

L'alignement d'une orthèse influence ses caractéristiques fonctionnelles et donc, dans une large mesure, la qualité de l'appareillage. Ottobock | Jos America offre d'excellents appareils pour l'alignement optimal de dispositifs d'aide.

743A6 Dispositif d'aide à l'alignement d'orthèses

Le dispositif d'aide à l'alignement d'orthèses est conçu pour l'alignement tridimensionnel d'orthèses de jambe ou pour le positionnement de points de rotation d'articulation au niveau de la cheville et du genou sur le négatif ou le positif en plâtre. Pour son utilisation, le dispositif d'aide à l'alignement d'orthèses est serré dans un étau.

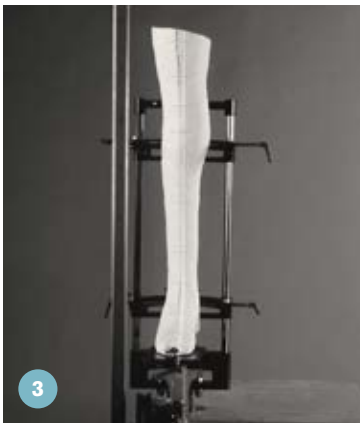
Étape 1
Placer le négatif en plâtre sur la plaque de pied et le serrer entre les fourches de positionnement au niveau du genou et de la cheville en réglant les broches.

Étape 2
Une fois le modèle fixé, il est facile de tracer les points de rotation (par ex. point de rotation du genou selon Nietert). Pour la mesure AP, le pied à coulisse peut reposer sur la fourche de positionnement.

Étape 3
Une fois la hauteur de talon et la position du pied réglées, l'orientation frontale et sagittale se règle à l'aide de l'appareil LaserLine 743L30=*.

Étape 4
L'utilisation des axes carrés permet de créer un canal carré après le coulage du modèle dans le positif en plâtre. Grâce à ce canal, il est possible d'effectuer l'alignement de l'orthèse avec les adaptateurs d'ajustement éprouvés du kit d'ajustement pour articulations d'orthèses 743R6.

Étape 5
Positif en plâtre prêt avec lignes de fabrication tracées.

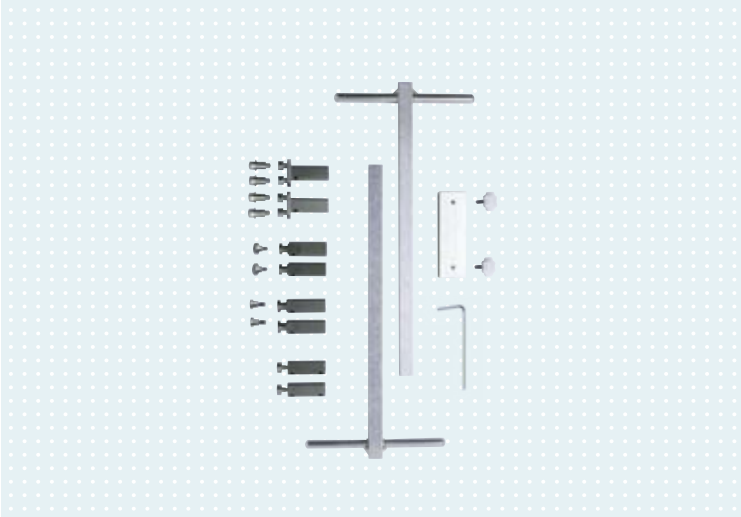


GARDESLIN
Gerber

743R6 Kit d'outils de réglage pour articulations d'orthèses

Idéal pour la confection d'orthèses pour jambe.

Ce kit d'outils de réglage permet la réalisation d'une technique de « conception d'orthèse constructive » sur plan identique à la technique de résine de coulée et de thermoformage d'après un modèle en plâtre. L'utilisation de l'axe d'ajustage est ici requise.

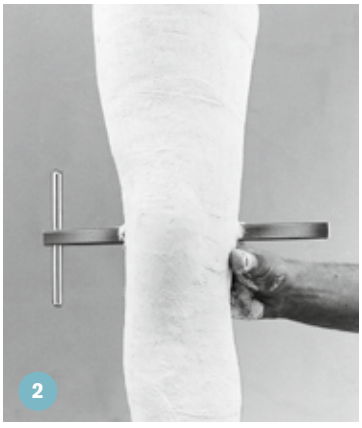


Conception d'orthèse d'après un modèle en plâtre

Étape 1
L'intégration de l'axe d'ajustage au négatif en plâtre a lieu après avoir la détermination des points de rotation et à l'aide du dispositif d'aide à l'alignement d'orthèses 743A6. 1

Étape 2
Afin d'insérer l'axe dans le négatif en plâtre, une incision cruciforme ou un trou est pratiqué au niveau du point de rotation de l'articulation et l'axe d'ajustage graissé est inséré à travers le négatif en plâtre 2. Suite à la coulée du négatif en plâtre et au durcissement du positif en plâtre, l'axe d'ajustage est tiré hors du modèle afin de former un canal carré destiné à l'insertion de l'adaptateur d'ajustage. Les articulations fixées aux adaptateurs d'ajustage permettent une insertion axiale sur le modèle en plâtre et un alignement correspondant.

Étape 3
Chaque adaptateur est équipé d'un dispositif d'ajustement qui permet un alignement des articulations sur le plan sagittal. 3



Conception d'orthèse sur plan

L'utilisation de l'adaptateur parallèle est ici nécessaire 4. Il sert à l'intégration axiale de deux adaptateurs d'ajustage devant dans ce cas être fixés à 0°. Les deux vis de blocage sur les côtés extérieurs de l'adaptateur parallèle permettent un réglage exact de l'écart articulaire lors de l'alignement des ferrures et des bandes.

743Y48 Gaine pour adaptateur
La gaine pour adaptateur carrée en mousse rigide est coulée dans le plâtre. Elle permet d'y positionner l'adaptateur d'ajustage et de le retirer sans dégât après son utilisation.

Exemple de planification et d'aménagement : Gardeslen Orthopaedie, Goes, Pays-Bas

La success story commence en 1985 : Marcel et Nellie Gardeslen ouvrent leur commerce spécialisé en orthopédie dans un ancien supermarché à Hoogerheide, une petite ville de la province du Brabant. Cinq ans plus tard, l'entreprise déménage pour Goes au centre de la province voisine du Zeeland qui jusqu'à présent faisait presque figure de désert orthopédique. M. et Mme Gardeslen continuent à appareiller leurs « anciens » clients du Brabant à partir de ce site centralisé et bon nombre d'idées innovantes en ont rapidement fait l'un des principaux spécialistes en orthopédie de la région.

L'objectif commun est le suivant : toujours la meilleure qualité

M. et Mme Gardeslens sont membres du groupement professionnel « Bewegingsvisie » composé de 14 entreprises spécialisées en orthopédie. La coopération regroupe les domaines des achats, du marketing et de la gestion de la qualité. Rapidement, le couple confectionne notamment des produits en silicone pour différents collègues.

Les patients sont ceux qui profitent avant tout de ce partenariat de coopération intense : ils bénéficient désormais de dispositifs d'aide parfaitement adaptés, des horaires de consultation fixes ont été créés dans les établissements de soins de santé et les centres de réadaptation de toute la province et les patients non mobiles reçoivent des visites régulières à domicile. L'étroite relation entretenue avec d'importants spécialistes permet aux patients de bénéficier d'une prise en charge aussi efficace que possible, mais aussi de déléguer une grande partie du travail : Gardeslen Orthopaedie se charge pour vous, à votre demande, de l'ensemble du traitement avec les caisses d'assurance maladie.

« Trouver la meilleure solution, même lorsque les circonstances évoluent »
Une fois sa formation orthopédique achevée, Yoeri, leur fils, reprend l'activité familiale. Un partenaire les rejoint en 2014 : Richard Valkenburg est spécialiste en logistique de formation et vient du secteur privé. Ils dirigent alors ensemble cette entreprise en pleine croissance et adaptent sa stratégie. « Une entreprise doit pouvoir évoluer tout comme les circonstances le font. De nouvelles idées, de nouvelles techniques et de nouveaux matériaux, de nouvelles directives, de nouvelles modalités de paiement – le marché n'est jamais statique, il nous faut continuer d'avancer. » Richard sait que la peur est mauvaise conseillère. « On doit aussi savoir prendre des décisions courageuses. Ce n'est qu'ainsi que l'on est récompensé. » Les établissements de soins de santé prescrivant toujours plus de dispositifs d'aide standardisés, les activités de Gardeslen Orthopaedie se concentrent toujours plus sur la conception de dispositifs d'aide personnalisés. « Nous produisons désormais bien plus de prothèses. »

De nouvelles techniques permettent le développement de la production
L'entreprise s'est développée en continu au cours des 31 ans de son existence. Fondée à l'origine avec sept collaborateurs, elle compte aujourd'hui 18 personnes. L'ancien siège de l'entreprise a en partie été rasé en 2015 et remplacé par un grand bâtiment principal composé d'espaces de bureau, d'une cantine, d'un entrepôt, de services techniques, d'un hall de réception représentatif et de salles de traitement modernes. L'unité de traitement du silicone et celle des bandagistes y sont aussi intégrées. Mais avant d'en arriver là, les experts d'Ottobock | Jos America ont été consultés : nous avons examiné précisément chaque mètre carré du nouveau siège avant de procéder à une planification optimale. L'entreprise est maintenant parée pour l'avenir : le nouvel espace de stratification et de coulée offre au total 13 postes de travail entièrement équipés. D'importantes quantités de produits peuvent ainsi être confectionnés sans problème. Un système à air comprimé ultra-moderne et une aspiration décentralisée assurent désormais la propreté de l'environnement de travail.

Continuer à travailler en toute simplicité pendant les travaux de transformation

L'atelier d'urgence aménagé par Ottobock | Jos America et composé de 24 cabines a permis de poursuivre la production au sein du bâtiment, même pendant les travaux. « La transformation a été préparée à la perfection et a pris fin après seulement neuf mois, sans un quelconque retard », explique Richard Valkenburg avec satisfaction. « Nous avons pris la bonne décision en optant pour un partenariat avec Ottobock | Jos America. Nous travaillons ensemble avec succès depuis des décennies. Les experts d'Ottobock | Jos America ont vraiment fait preuve d'un engagement extraordinaire : tout a été conçu au centimètre près, ils ont régulièrement visité le chantier, ont surveillé les travaux, donné des conseils et ont accordé toute leur attention aux détails. Il s'agit d'une énorme contribution – une telle transformation n'a pas lieu tous les jours ! »

« L'avenir frappe à nos portes – nous voulons contribuer à sa construction »

Au cours de la cérémonie d'ouverture, Gardeslen Orthopaedie s'est présentée comme une entreprise active et pleine d'énergie. Ces festivités ont notamment été marquées par les visites guidées des nouveaux locaux pour lesquels tous les participants ont exprimé leurs félicitations. Les médecins, les clients, les collaborateurs et les fournisseurs étaient enthousiastes. Cela conforte l'opinion de Richard Valkenburg : « Une entreprise saine reste en mouvement. Le changement est toujours source d'opportunités. »

ottobock.

Podo-orthèse : Nouveautés et produits phares

La conception d'une chaussure orthopédique exige de nombreuses étapes de travail. Et ici aussi, un résultat optimal exige une préparation appropriée.

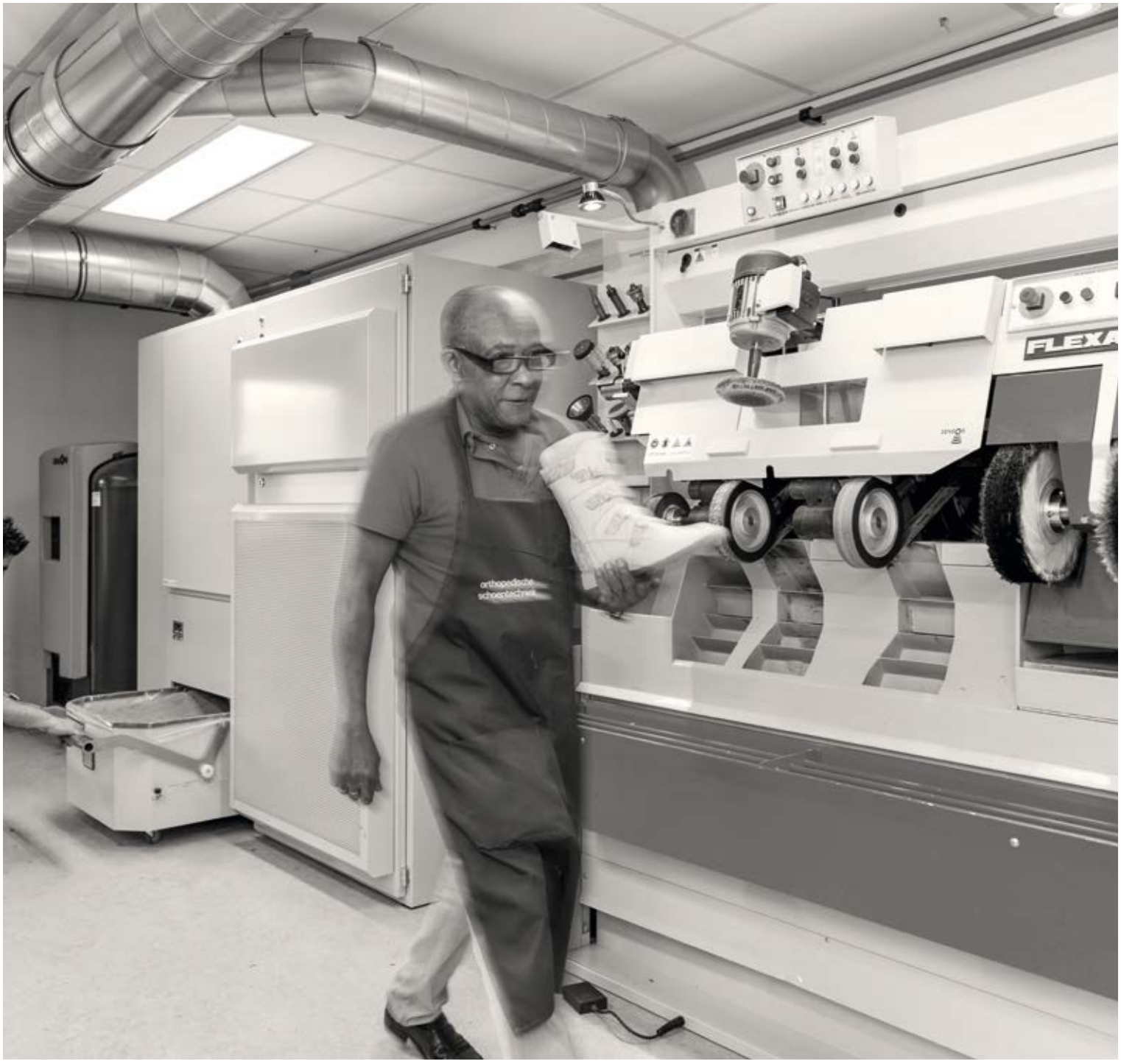
3.1 Infrastructure d’aspiration des poussières

Pour qu’une installation d’aspiration fonctionne à pleine puissance, il faut plus qu’un dépoussiéreur affichant des capacités suffisantes. Une conception appropriée des tubes est tout aussi importante. Nos experts adaptent à la perfection chaque composant les uns aux autres afin de vous protéger des effets de la poussière fine.

L’environnement individuel
La première question est toujours la suivante : s’agit-il d’une rénovation, d’une transformation ou d’une intégration à un atelier existant ? L’intégration de techniciens Ottobock | Jos America dès la première phase de planification permet d’éviter les pièges et de réaliser des économies. Nos experts analysent les spécificités architecturales, l’infrastructure technique, les dispositions en matière de protection contre les incendies et les matériaux de construction utilisés. Ce n’est qu’ainsi qu’il est possible d’élaborer une planification appropriée, notamment en contact étroit avec l’architecte.

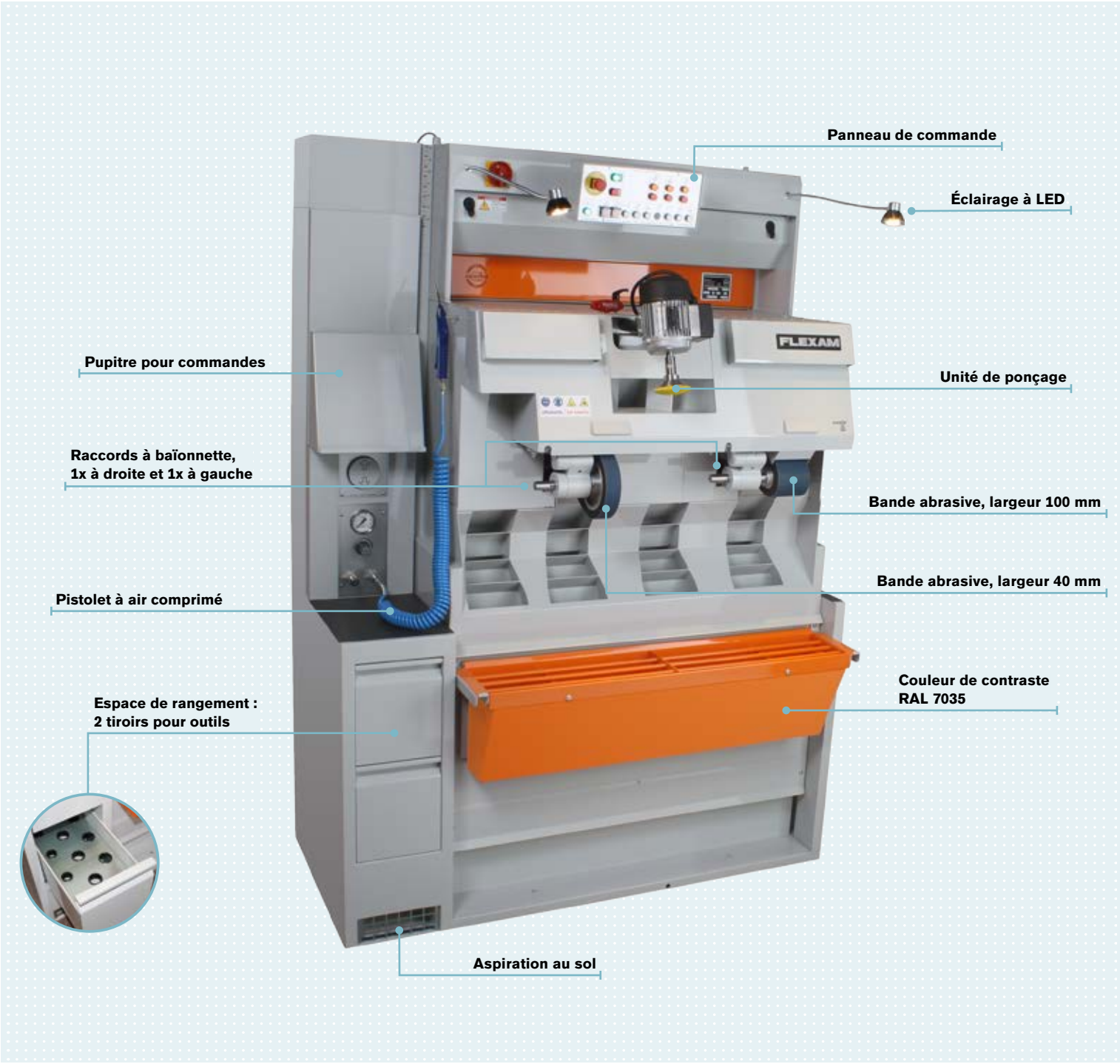
Vitesse d’aspiration idéale
L’objectif du calcul consiste à atteindre une vitesse d’aspiration optimale de 15 à 17 m/s. Une vitesse d’air trop importante génère des bruits indésirables et une vitesse trop faible ne permet pas une aspiration soigneuse de la poussière. La longueur et les diamètres des tubes génèrent des résistances et affectent donc la rapidité. Nos experts calculent la solution optimale pour chaque projet. Ils veillent notamment à réduire la vitesse de l’air avant le filtrage effectif. Ce n’est qu’ainsi que la quantité maximale de poussière peut être recueillie et éliminée avant que l’air ne soit réexpédié dans l’atelier par l’intermédiaire du système de retour.

Proposition avec croquis inclus
Chaque personne intéressée reçoit une offre personnalisée accompagnée d’un croquis exact de « son » infrastructure. Peu importe si vous souhaitez faire disparaître les tubes ou préférer les laisser apparents dans un style industriel élégant.


FLEX

3.2 Machines de cordonnier

Les professionnels travaillent avec des machines Flexam. Nos produits classiques ultra-modernes se démarquent par leurs propriétés ergonomiques, leur design intelligent et leur résistance extrême.



649G121=*

649G124=*

701L21=SB105
Flexam SB105 Executive

Cette machine de qualité et efficace dispose de deux bandes abrasives et d'un moteur pour ponceuse. L'écart de 450 mm entre les bandes abrasives offre une grande liberté de mouvement pendant le travail.

L'espace derrière les bandes abrasives a été optimisé afin que cette version permette entre autres le ponçage de formes hautes dans des conditions optimales. La machine possède de plus deux raccords à baïonnette pour la connexion d'autres outils.

La machine est équipée de nombreux éléments astucieux, comme le réglage électrique en hauteur ou les capteurs intégrés à la bande abrasive qui ouvrent automatiquement le canal d'aspiration à proximité de la bande abrasive. Cette machine peut en outre être équipée d'options supplémentaires, comme le système AACS (Auto Air Cleaning System). Un interrupteur à pédale permet d'évacuer les poussières et copeaux de la pièce à usiner grâce à de l'air comprimé.

Caractéristiques principales de la machine Flexam SB105 Executive :

- Dimensions (l x P x H) : 1421 mm x 750 mm x 1980 mm
- Hauteur de travail : 1020-1220 mm
- Niveau de pression acoustique : 73 dB(A)
- Alimentation électrique en V / Hz / kW : 3x 400 / 50 / 2,45
- Avec éclairage LED, aspiration au sol, réglage en hauteur automatique, rideau d'air entre l'opérateur et la bande abrasive, aspiration commandée par capteurs, isolation phonique, moteurs protégés contre la poussière, nettoyage interne de l'espace moteur, deux raccords d'air comprimé, pistolet à air comprimé

Nous équipons sur demande le modèle d'un rouleau abrasif Widia.

Exemple de planification et d'aménagement : l'École de Reconversion Professionnelle de Metz (FR)

Claude Stricher, professeur de podo-orthèse à l'École de Reconversion Professionnelle « Jean Moulin » à Metz, recherchait un équipement adapté pour un nouvel atelier : « Nous souhaitions répondre à des exigences très élevées. C'est pourquoi nous avons concentré notre recherche uniquement sur les meilleures machines et les plus modernes. Nous avons besoin dans notre école de postes de travail très fonctionnels. »

Un atelier optimal à l'équipement particulier

« Nous avons comparé tous les fournisseurs de machines envisageables. Nous avons aussi commandé un devis à de nombreuses entreprises, dont Mathis Orthopédie à Colmar. Nous voulions être sûrs de trouver un partenaire fiable. » Et très vite, les Français ont fait appel à nous : une délégation a tout d'abord visité l'école de formation néerlandaise DHTA à Utrecht, puis les locaux d'exposition d'Ottobock | Jos America à Nieuwkuijk.

« L'appel d'offres public a pris du temps, mais nous sommes convaincus que l'équipement d'Ottobock | Jos America représente la crème de la crème pour les personnes que nous formons », explique Claude Stricher.

La reconversion professionnelle est gage d'opportunités sur le marché du travail

Cette école française est très particulière. Elle permet à des personnes à partir de 18 ans de se reconvertir pour devenir cordonniers et techniciens podo-orthésistes. Pour être acceptés, les candidats doivent avoir été officiellement reconnus comme invalides et/ou en raison d'une maladie ne bénéficier de manière prouvée d'aucune opportunité sur le marché du travail. Nous accueillons avant tout des personnes qui ne peuvent plus exercer leur métier actuel en raison d'une maladie ou suite à un accident du travail. Les candidats viennent de toute la France.

Le processus d'inscription est exhaustif et intègre aussi un test psychologique. L'école est ainsi sûre d'accompagner vraiment chaque personne en formation et de pouvoir la soutenir de manière optimale. Au cours de cette formation de deux ans, les personnes en formation sont hébergées dans un internat propre à l'entreprise et sont accompagnées par des médecins, des psychologues et des ergothérapeutes.

Le nouvel atelier satisfait des conditions inhabituelles

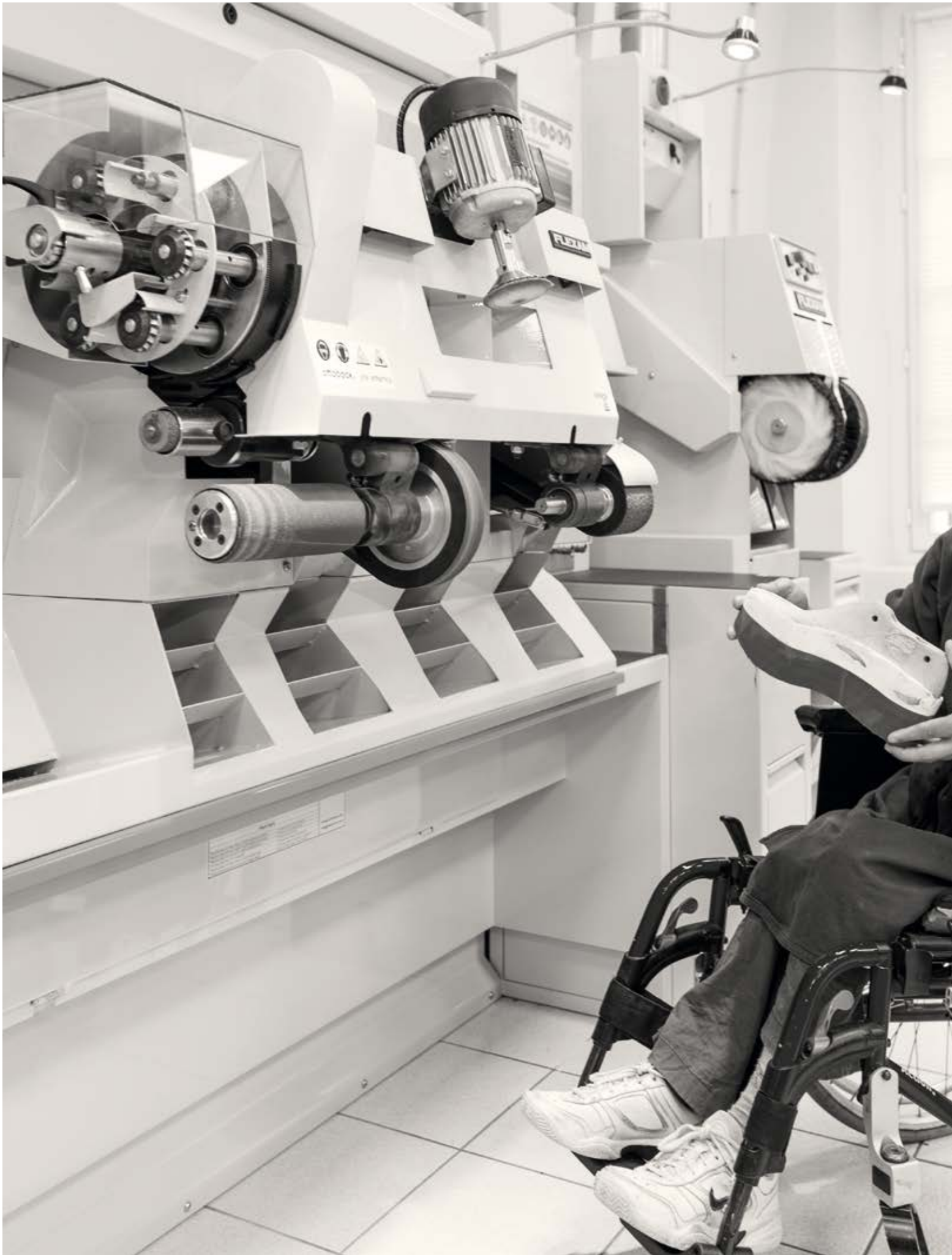
Bon nombre de personnes en formation étant en fauteuil roulant, Ottobock | Jos America a conçu une rectifieuse modifiée Flexam RSB 130 Medi Plus Executive affichant un généreux espace supplémentaire dans sa partie inférieure.

L'unité de commande a été déplacée à un endroit facile d'accès. Deux espaces de travail généreux offrent aujourd'hui douze postes de travail : dix tables sont équipées de série de tiroirs pour les outils et deux tables ont été ajustées pour les utilisateurs de fauteuil roulant. Les produits chimiques sont entreposés en toute sécurité dans une armoire de sécurité dont les portes s'ouvrent et se referment de manière automatique.

Plus de confort, plus de sécurité et une excellente ergonomie

Tout ici est propre et sûr : l'appareil Vacuum V80 Compact permet d'aspirer avec soin toutes les particules de poussière.

Grâce aux machines équipées de volets d'aspiration commandés par capteur (ASGA), tous les postes de travail disposent toujours de pleines performances d'aspiration. À cela s'ajoute un rideau d'air de protection (ADDS) entre l'utilisateur et l'aspiration. Les matériaux utilisés et la conception spécifique du dépoussiéreur et des machines minimisent les émissions sonores.
Les tables ont été équipées d'ouvertures d'aspiration et le système moderne Airflow permet d'éliminer les vapeurs nocives de colle. Un compresseur puissant permet de plus d'obtenir à tout moment un air comprimé suffisant.



Un réglage en hauteur aux effets secondaires inhabituels

La hauteur de travail de la rectifieuse Flexam SB 105 est réglable de 1020 à 1220 mm et permet ainsi à tous les utilisateurs de travailler en adoptant une posture optimale. Le résultat : notre ergothérapeute ne doit pratiquement plus revenir », se réjouit Claude Stricher.

L'école entretient des relations de qualité avec de nombreuses entreprises, apporte son aide dans la recherche de places de stage et accompagne la procédure de candidature. C'est un véritable succès : environ 70 % des personnes diplômées sont engagées en CDI directement après leur formation.

« Une fois les personnes engagées au sein d'une entreprise d'orthopédie, nous continuons à nous en occuper. Cet accompagnement personnel dure entre six et dix mois et s'avère très efficace, les personnes que nous formons réintégrant ainsi le marché du travail. Nous en sommes ravis et cela nous donne envie d'avancer. »

Adresse du showroom Ottobock | Jos America
Industriepark « het Hoog » · Mandenmaker 14
5253 RC Nieuwkuijk/Pays-Bas · T +31 73 511-9123
info@josamerica.com · www.ottobock-josamerica.com

Otto Bock HealthCare Deutschland GmbH
Max-Näder-Str. 15 · 37115 Duderstadt/Allemagne
T +49 5527 848-3411 · F +49 5527 848-1414
prothetik@ottobock.de · www.ottobock.com

© Ottobock · 646D1141=FR-01-1703